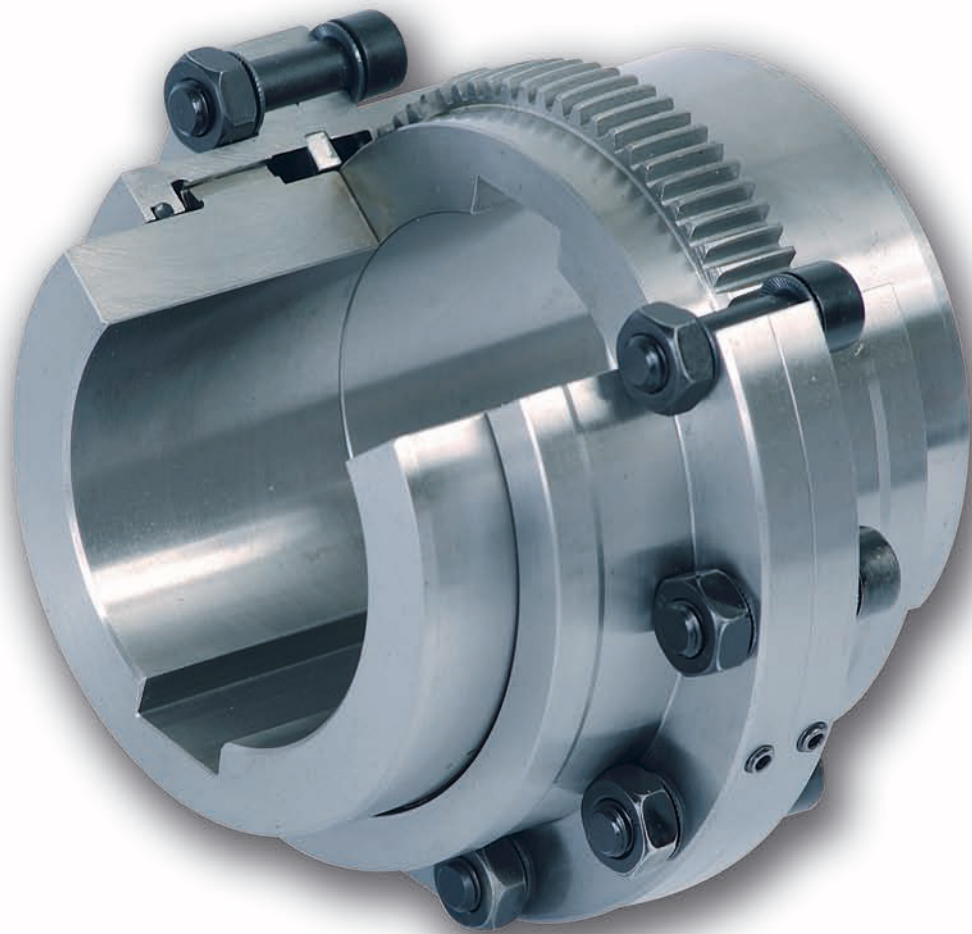


flexident[®] senior



Schrauben in Güte 12.9 ermöglichen kraftschlüssige Drehmomentübertragung

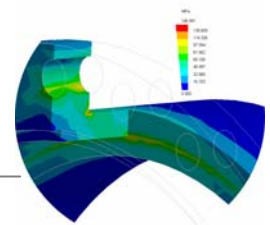
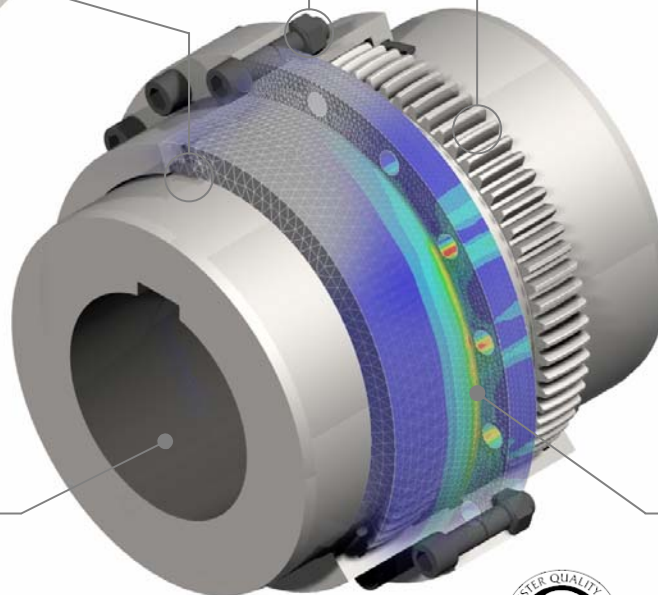
Sonderverzahnung mit großem Radius für **erhöhte Kontaktfläche** und **geringe Flächenpressung**

Abdichtung durch Standard-Rundschnurring. Eine **sichere Abdichtung** garantiert die Langlebigkeit der Kupplung

Optimiertes Geräusch- und Schwingungsverhalten durch **Zahnkopfkorrektur**

Kupplungsnahe:
Bohrungskapazität bis 800 mm
FEM- optimiert

Gehäuseverzahnung:
FEM- optimierte
Geradverzahnung



ISO 9001



Entsprechend den ATEX- Vorschriften



Winkelabweichung bis 1°30' je Verzahnung - Größe 50 bis 280
Winkelabweichung bis 1° je Verzahnung - Größe 310 à 800



Betriebstemperaturen von -20° bis +100° C



24 Größen für Drehmoment von 1200 bis 4 500 000 Nm.

Größenbestimmung ihrer Flexident - Kupplung:

A) Berechnen des korrigierten Drehmoments:

$$\text{Korrigiertes Drehm.} = \text{absorbiertes Drehmoment} \times \text{SF} = \frac{9550 \times \text{Abtriebsleistung P (kW)} \times \text{SF}}{\text{Drehzahl (min}^{-1}\text{)}}$$

(Wahl des Betriebsfaktors SF – Siehe folgende Tabelle)

B) Bestimmung: Wählen Sie die Größe, deren Nenndrehmoment C_b gleich oder größer dem korrigierten Drehmoment ist.

C) Prüfen Sie, ob die gewählte Bauform die Drehzahl übertragen und den erforderlichen Wellendurchmesser aufnehmen kann.

Betriebsfaktoren - Arbeitsmaschinen	SF Δ	FS \square	SF O
Sehr gleichmäßiger Betrieb; ohne Stöße; ohne Überlastungen. C max. $\leq 1,5$ C. Sehr seltene Anläufe. - Lichtgeneratoren; Zentrifugalpumpen und Kompressoren; kleine Ventilatoren...	1	1.12	** 1.25
Gleichmäßiger Betrieb; seltene, geringe Stöße. C max. $\leq 1,8$ C. Geringe; Kurzzeitig Überlastungen. - Mischer und Rührwerke für flüssige und halbflüssige Produkte; leichte Textilmaschinen; Werkzeugmaschinen mit drehender Bewegung; horizontale Förderbänder mit gleichmäßiger Belastung...	1.12	1.25	** 1.40
Ungleichmäßiger Betrieb; ziemlich häufige; mittlere Stöße. C max. $\leq 2,2$ C. Geringe; kurzzeitige Überlastungen. - Mischer und Rührwerke für flüssige bis feste Produkte; ansteigende Förderbänder; horizontale Förderbänder mit ungleichmäßiger Belastung; Kettenförderer; Elevatoren; Laufkräne für Kraftwerke und Werkstätten; Hebezeuge: Lastzüge; Winden...; große Textilmaschinen; Webstühle; Zentrifugen; Drehöfen; Kugelmühlen; Schlagbolzenmühlen; Kollergänge, Kalander und Stangpressen für Gummi und Kunststoff*; Hilfsantrieb für Walzwerksanlagen*; Planiermaschinen; Kontinuierliche Walzwerke; Walzwerke für Fertigwalzen mit geringer Anlaufhäufigkeit.	1.25	1.40	** 1.60
Ungleichmäßiger Betrieb; starke häufige Stöße. C max. ≤ 3 C. Hohe; häufige Überlastungen. Häufig, Schnelle Drehrichtungsumkehrungen. - Kolbenpumpen und Kompressoren mit Schwungrad (Ungleichförmigkeitsgrad $< 1/100$); Personenschwebbahnen; Förderkübel; Laufkräne für Stahlwerke: Stangen und Drahtziehpressen; Walzwerke und Mischer für die Verarbeitung von Gummi und Kunststoffen; Grubenlüfter; Antriebe für Papiermaschinen*. Ansaugzylinder; Pressen; Trockenzyylinder...; Feinmühlen...	1.60	1.80	** 2
Sehr Ungleichmäßiger Betrieb; sehr starke; wiederholte Stöße. C max. 3 bis 3,5 C. Sehr starke Überlastungen. Sehr häufige; schnelle Drehrichtungsumkehrungen. - Schweißgeneratoren; Kolbenpumpen und Kompressoren ohne Schwungrad (Ungleichförmigkeitsgrad $> 1/100$); Walzwerke; Vorstraßen, Reversier-Walzwerke; doppelwirkende Scheren; Knüppelscheren; Brecher; Schwingsiebe; Kranschauler Zerkleinerer...	2	2.25	*** 2.5

Antriebsmaschine Δ : Elektromotor oder Turbine
 \square : Hydraulikmotor
 O : Kolbenmaschine mit mehreren Zylindern

- * Die Bestimmung muß entsprechend der genauen Betriebsbedingungen vorgenommen werden. Wir bitten um Rückfrage.
 ** Die Ermittlung der kritischen Drehzahl ist ratsam.
 *** Die Ermittlung der kritischen Drehzahl ist notwendig.

Anwendungsbeispiel

Anwendungsbereich : **Cementofenantrieb**

Betriebsfaktor (SF) = 1.25

Antriebskupplung

Absorbiertes Drehmoment: 198 Nm
 Korrigiertes Drehmoment: $198 \times 1.25 = 247 \text{ Nm}$
 Getriebewellendurchmesser : 45 mm
 Motorwellendurchmesser: 55 mm
 Ausgewählte Kupplung: **S 68**
 Seite 6

Schaltkupplung

Absorbiertes Drehmoment: 27 705 Nm
 Korrigiertes Drehmoment: $27\,705 \times 1.25 = 34\,632 \text{ Nm}$
 Hauptgetriebewellendurchmesser: 140 mm
 Hilfsgetriebewellendurchmesser: 145 mm
 Ausgewählte Kupplung: **S170 DB**
 Seite 19

Hilfselektromotor

P = 30 kw
 Drehzahl = 1450 min⁻¹
 Anwendungsbereich: Cementofenantrieb
 SF: 1.25 (Siehe Tabelle 3)

Hilfsgetriebe:

ERmaster R4HC34
 Untersetzungsverhältnis: 140.23

Hauptantriebslektromotor

P = 2400 kw
 Drehzahl = 980 min⁻¹
 Anwendungsbereich : Cementofenantrieb
 SF: 1.25 (Siehe Tabelle 3)

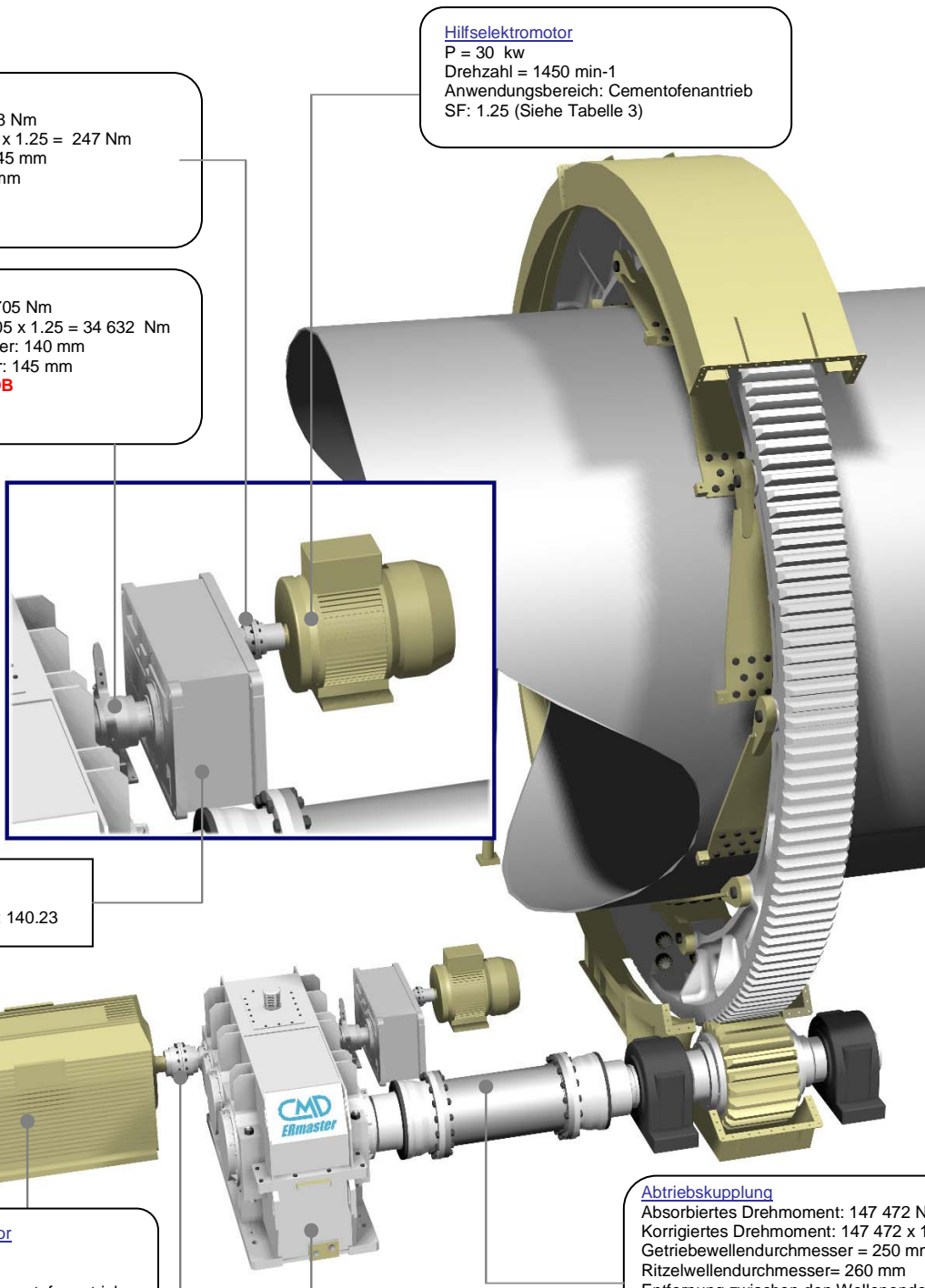
Antriebskupplung

Absorbiertes Drehmoment: 23 386 Nm
 Korrigiertes Drehmoment: $23\,386 \times 1.25 = 29\,233 \text{ Nm}$
 Getriebewellendurchmesser: 140 mm
 Motorwellendurchmesser: 130 mm
 Ausgewählte Kupplung: **S150**
 Seite 6

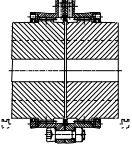

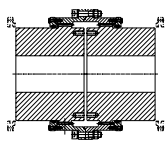
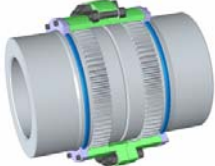
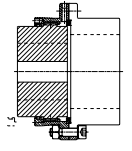
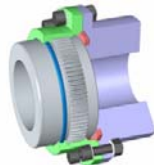
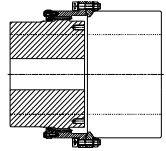
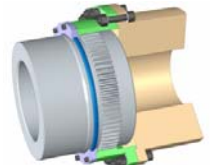
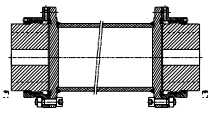
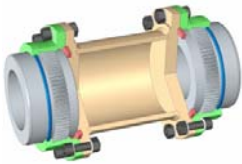
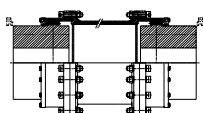

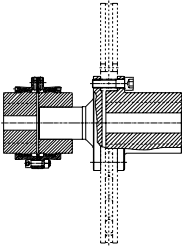
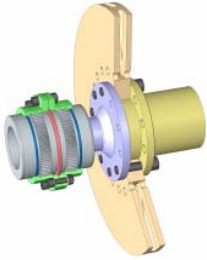
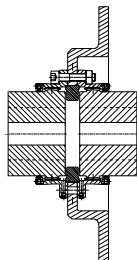
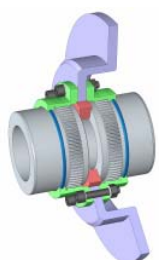
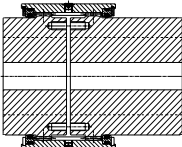

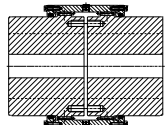
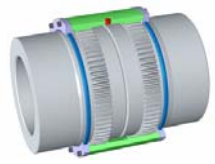
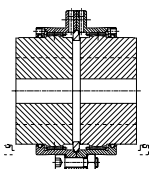

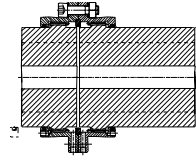

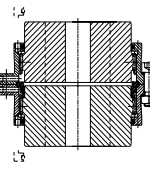

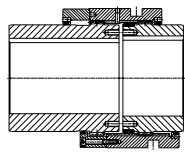

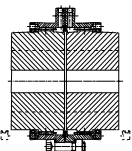

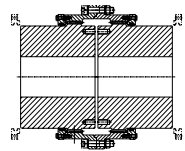

Abtriebskupplung

Absorbiertes Drehmoment: 147 472 Nm
 Korrigiertes Drehmoment: $147\,472 \times 1.25 = 184\,340 \text{ Nm}$
 Getriebewellendurchmesser = 250 mm
 Ritzelwellendurchmesser= 260 mm
 Entfernung zwischen den Wellenenden: 5000 mm
 Ausgewählte Kupplung: **S280 E 5000**
 Seite 10

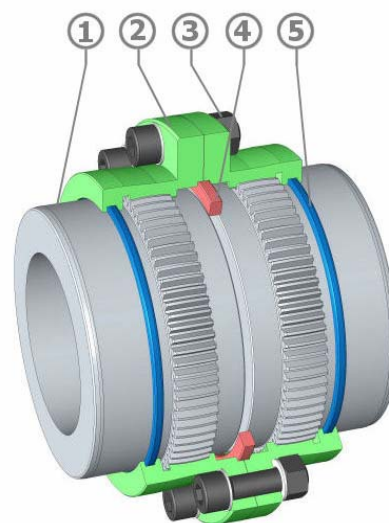
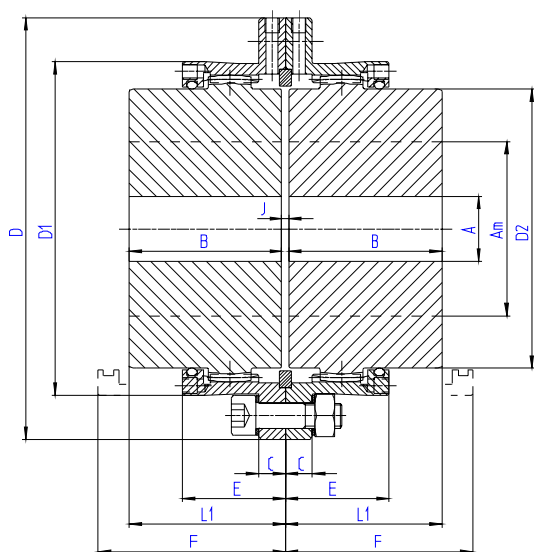
Getriebe **ERmaster R2HC50**
 Untersetzungsverhältnis: **6.306**



Standardausführungen nach Katalog für allgemeine Anwendungen

	<p>Type S Seite 6 Nenndrehmoment: 1200 bis 190 000 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 280 mm</p>			<p>Type S Seite 7 Nenndrehmoment: 255 000 bis 4 950 000 Nm Durchmesser maxi.: 310 bis 800 mm</p>	
	<p>Type S PA Seite 8 Nenndrehmoment: 1200 bis 190 000 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 280 mm</p>			<p>Type S PA Seite 9 Nenndrehmoment: 255 000 bis 4 950 000 Nm Durchmesser maxi.: 310 bis 800 mm</p>	
	<p>Type S E Seite 10 Nenndrehmoment: 1200 bis 190 000 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 280 mm</p>			<p>Type S E Seite 11 Nenndrehmoment: 255 000 bis 4 950 000 Nm Durchmesser maxi.: 310 bis 800 mm</p>	
	<p>Type S DF Seite 12 Kupplung mit belüfteter Bremsscheibe Nenndrehmoment: 3000 bis 43 000 Nm Durchmesser maxi.: 68 bis 170 mm</p>			<p>Type S DFC Seite 13 Kupplung mit abgesetzter Bremsscheibe Nenndrehmoment: 1200 bis 190 000 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 280 mm</p>	
	<p>Type S BM Seite 14 Monoblock Gehäuse Nenndrehmoment: 1200 bis 190 000 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 280 mm</p>			<p>Type S BM Seite 15 Monoblock Gehäuse Nenndrehmoment: 255 000 bis 4 950 000 Nm Durchmesser maxi.: 310 bis 800 mm</p>	
	<p>Type S JL Seite 16 Mit reduzierten Axialspiel Nenndrehmoment: 1200 bis 190 000 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 280 mm</p>			<p>Type S ML-ML2 Seite 17 Lange Naben Nenndrehmoment: 1200 bis 138 000 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 250 mm</p>	
	<p>Type S V Seite 18 Vertikaler Einbau Nenndrehmoment: 1200 bis 190 000 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 280 mm</p>			<p>Type S DB Seite 19 Schaltkupplung Nenndrehmoment: 1200 bis 138 000 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 250 mm</p>	
	<p>Type S R Seite 20 Verstärkte Kupplung Nenndrehmoment: 1855 bis 302 450 Nm Durchmesser maxi.: 50 bis 280 mm</p>			<p>Type S R Seite 21 Verstärkte Kupplung Nenndrehmoment: 400 000 bis 7 780 000 Nm Durchmesser maxi.: 310 bis 800 mm</p>	

Type S – Horizontaler Einbau



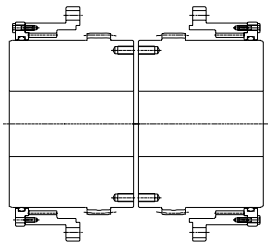
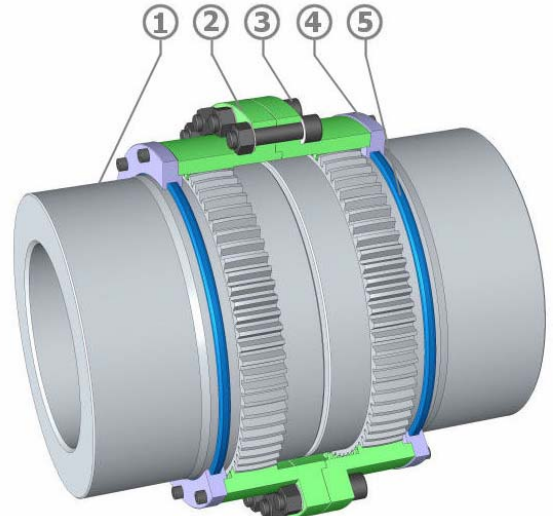
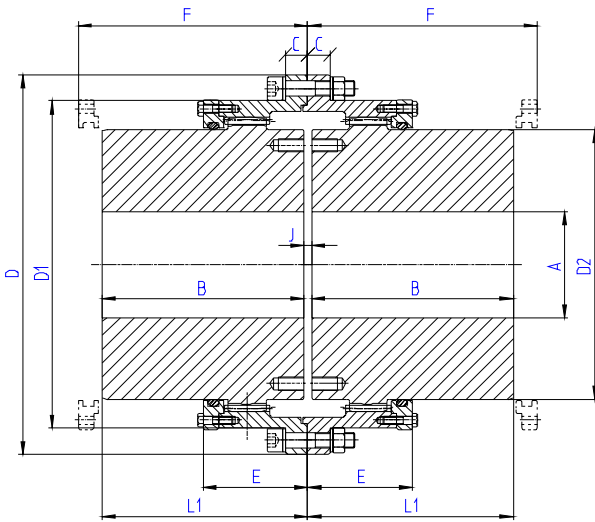
Punkt	Ausführung
1	Verzahnte Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschrauben
4	Zentrierring
5	Rundschnurring

Ausführung: Beispiel S80
Senior Kupplung Größe 80.

Größe		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
Nenn Drehmoment	Nm	1200	3000	5200	9000	13700	21300	29200	43000	60700	88200	105000	138000	190000
Bohrung	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	250
Vorbohrung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	128
	B	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	310
	C	10	10	11	11	14	18	20	20	24	24	30	30	30
	D	105	140	169	200	228	266	298	330	368	410	440	473	498
	D1	83.6	112.6	134	164	188	219	245	277	309	351	374	407	432
	D2	69.4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	374
	E	30.5	36	42	52	63.5	74	82	91	100	110.5	122	135.5	139
	J	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10
	F	55	63	75	93	112	130	145	163	180	205	220	253	343
	L1	44.5	51.5	63.5	78.5	92.5	108	123	139	154	179	194	225	315
Gewicht •	Kg	3.7	7.7	13.2	23.5	36.7	59	84	119	164	243	300	406	616
Massenträgheitsmoment J •	Kgm²	0.004	0.012	0.030	0.079	0.166	0.368	0.649	1.141	1.962	3.63	5.08	8.08	13.07
Drehzahl maxi. (min-1)		5400	4000	3400	2700	2400	2000	1800	1600	1500	1300	1200	1100	1000
	y	14000	10500	8900	7200	6300	5400	4800	4200	3800	3300	3100	2900	2700
Fettmenge ∇	Kg	0.04	0.08	0.12	0.26	0.38	0.6	0.8	1	1.7	2.2	2.9	3.8	4

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- y Dynamisch ausgewuchtet
- ∇ Pro Kupplung

Type S – Horizontaler Einbau



Kontrolle der Verzahnung möglich ohne Ausbau der Gehäusehälften.

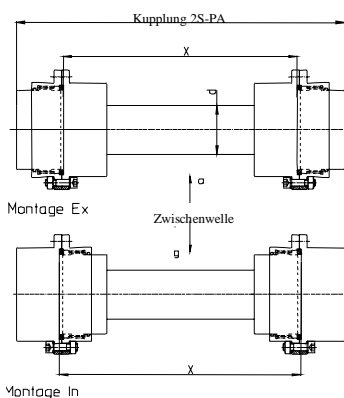
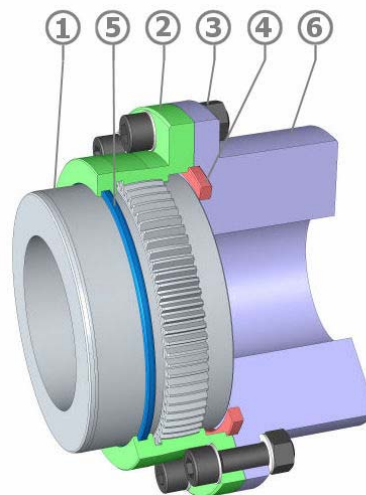
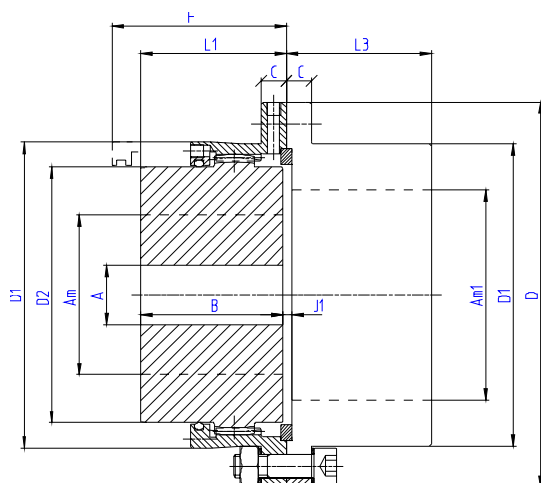
Punkt	Ausführung
1	Verzahnnte Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschraube
4	Abschlussdeckel
5	Rundschnurring

Ausführung: Beispiel S310
SENIOR Kupplung Größe 310.

Größe		310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Nenn Drehmoment	Nm	255000	320000	410000	525000	670000	850000	1100000	1400000	1800000	2400000	3200000	3750000	4950000
Bohrung maxi.	Am*	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
	Am**	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Vorbohrung	A	163	176	191	240	257	279	304	329	358	394	434	457	501
	B	310	330	350	370	430	480	505	515	535	575	610	650	700
	C	34	34	39	43	47	56	56	55	65	70	70	70	75
	D	575	608	676	735	793	940	990	1100	1225	1285	1395	1450	1555
	D1	494	518	576	637	695	785	840	910	1000	1060	1170	1225	1295
	D2	411	438	492	535	581	645	700	770	835	890	975	1030	1095
	E	155	166	166	190.5	204	212	250	250	270	305	335	345	385
	J	12	12	12	15	15	16	20	20	25	25	30	30	30
	F	350	370	395	420	478	550	570	575	600	640	680	720	770
	L1	316	336	356	377.5	437.5	488	515	525	547.5	587.5	625	665	715
Gewicht •	Kg	805	957	1261	1613	2191	3091	3825	4676	5833	7101	9025	10522	12927
Massenträgheitsmoment J•	Kgm²	21.9	29.07	47.6	74.1	116.9	215.3	307.4	449.9	687.4	936	1419.4	1795.7	2512.1
Drehzahl maxi. (min-1)		903	857	760	696	643	573	542	495	446	418	377	358	341
	y	2409	2285	2026	1857	1714	1528	1445	1320	1188	1114	1005	955	909

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- y Dynamisch ausgewuchtet
- ∇ Pro Kupplung

Type P-PA – Horizontaler Einbau



X: Abstand zwischen den Wellenenden
X und d: gemäß Kundenwunsch.

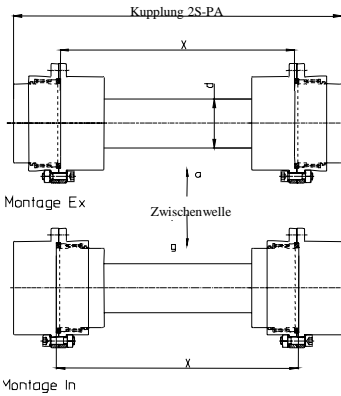
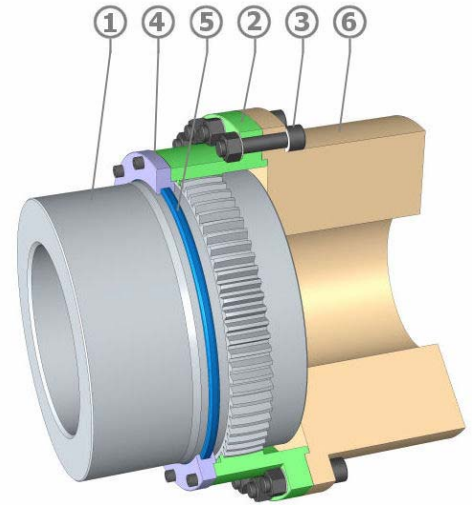
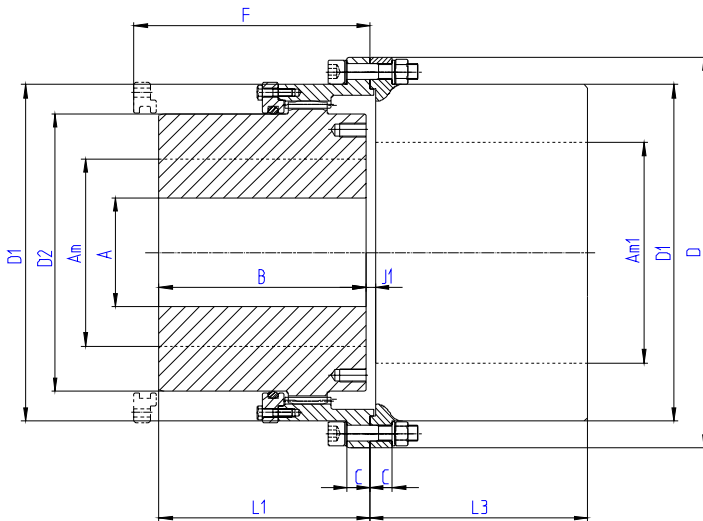
Punkt	Ausführung
1	Verzahnte Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschrauben
4	Zentrierring
5	Rundschnurring
6	Starre Nabe

Ausführung: Beispiel 2S80 PA 1000 In
SENIOR Kupplung Größe 80 mit Zwischenstück, bestehend aus Kupplungen S80 P verbunden mit Zwischenstück, Länge X = 1000 mm. (Starrnaben an den Enden).

Größe		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
Nenn Drehmoment	Nm	1200	3000	5200	9000	13700	21300	29200	43000	60700	88200	105000	138000	190000
Bohrung maxi.	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	250
	Am1*	60	80	95	115	135	155	175	190	220	250	265	290	310
	Am1**	55	75	85	110	125	145	160	180	205	230	250	270	280
Vorbohrung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	128
	B	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	310
	C	10	10	11	11	14	18	20	20	24	24	30	30	30
	D	105	140	169	200	228	266	298	330	368	410	440	473	498
	D1	83.6	112.6	134	164	188	219	245	277	309	351	374	407	432
	D2	69.4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	374
	J1	3.5	4	4	5	6	7	8	9	10	10	11.5	12.5	12.5
	F	55	63	75	93	112	130	145	163	180	205	220	253	343
	L1	44.5	51.5	63.5	78.5	92.5	108	123	139	154	179	194	225	315
Gewicht •	L3	45	52.5	64.5	78.5	93.5	109	125	140	156	181	197.5	227.5	317.5
	Kg	4.5	9.1	15.6	27.6	43.5	70	99	139	193	281	352	472	712
Massenträgheitsmoment J•	Kgm ²	0.005	0.017	0.041	0.106	0.220	0.484	0.861	1.493	2.6	4.74	6.85	10.6	17.16
Drehzahl maxi. (min-1)		5400	4000	3400	2700	2400	2000	1800	1600	1500	1300	1200	1100	1000
	y	14000	10500	8900	7200	6300	5400	4800	4200	3800	3300	3100	2900	2700
Fettmenge∇	Kg	0.028	0.058	0.085	0.17	0.26	0.41	0.57	0.73	1.15	1.50	2.10	2.60	3

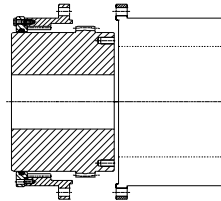
* Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
 ** Montage über Schrumpfsitz
 • Vollnabe
 y Dynamisch ausgewuchtet
 ∇ Pro Kupplung

Type P-PA – Horizontaler Einbau



X: Abstand zwischen den Wellenenden
X und d: gemäß Kundenwunsch.

Kontrolle der Verzahnung möglich
ohne Ausbau der Gehäusehälften.



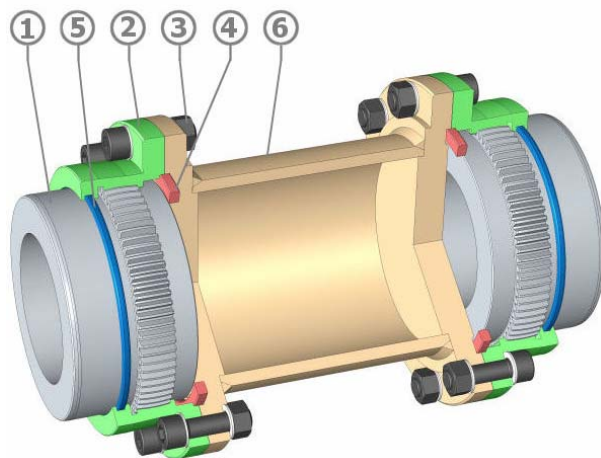
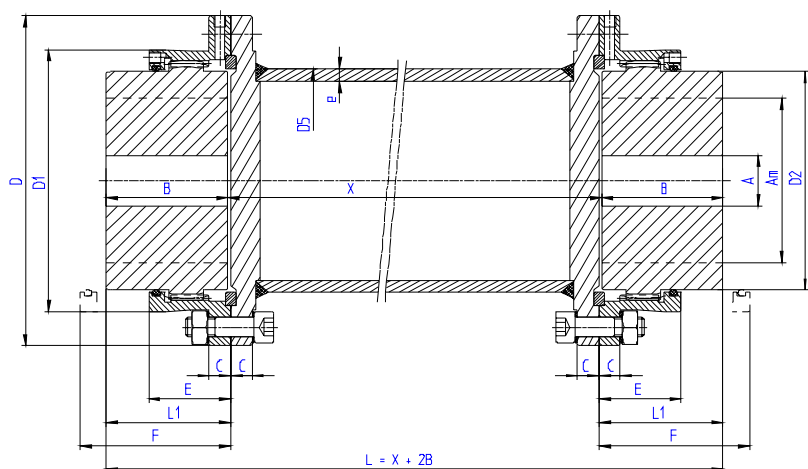
Punkt	Ausführung
1	Verzahnerte Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschrauben
4	Verschlussdeckel
5	Rundschnurring
6	Starre Nabe

Ausführung: Beispiel 2 S 310 PA 1000 In
SENIOR Größe 310, mit Zwischenstück, bestehend aus Kupplungen
S310 P verbunden mit Zwischenstück, Länge X = 1000 mm.
(Starrnaben an den Enden).

Größe		310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Nennmoment	Nm	255000	320000	410000	525000	670000	850000	1100000	1400000	1800000	2400000	3200000	3750000	4950000
Bohrung maxi.	Am*	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
	Am**	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Vorbohrung	Am1	CMD rückfragen												
	A	163	176	191	240	257	279	304	329	358	394	434	457	501
	B	310	330	350	370	430	480	505	515	535	575	610	650	700
	C	34	34	39	43	47	56	56	55	65	70	70	70	75
	D	575	608	676	735	793	940	990	1100	1225	1285	1395	1450	1555
	D1	494	518	576	637	695	785	840	910	1000	1060	1170	1225	1295
	D2	411	438	492	535	581	645	700	770	835	890	975	1030	1095
	J1	16	16	16	20	20	20	24	28	30	30	32	32	32
	F	350	370	395	420	478	550	570	575	600	640	680	720	770
	L1	316	336	356	377.5	437.5	488	515	525	547.5	587.5	625	665	715
	L3	320	340	360	382	442	492	519	531	552	592	628	668	718
	Gewicht •	Kg	891.5	1049	1381.1	1774.4	2428.7	3476.1	4223.5	5118.7	6442.7	7794.4	9954.4	11582.7
Massenträgheitsmoment J•	Kgm²	26.46	34.5	56.4	88.2	141.6	265.4	367.7	530.6	819	1106.4	1693.7	2142.2	2947.8
Drehzahl maxi (min-1)		903	857	760	696	643	573	542	495	446	418	377	358	341
	y	2409	2285	2026	1857	1714	1528	1445	1320	1188	1114	1005	955	909
Fettmenge ▽	Kg	3.1	3.31	3.95	5.5	6.75	9.1	11.15	11.9	15.25	18.55	24.25	31	36.75

* Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
 ** Montage über Schrumpfsitz
 • Vollnabe
 y Dynamisch ausgewuchtet
 ▽ Pro Kupplung

Type SE – Horizontaler Einbau



Ausführung: Beispiel S 80 E 1000

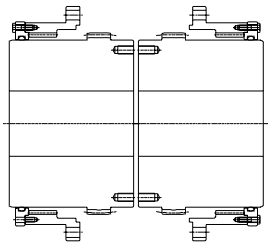
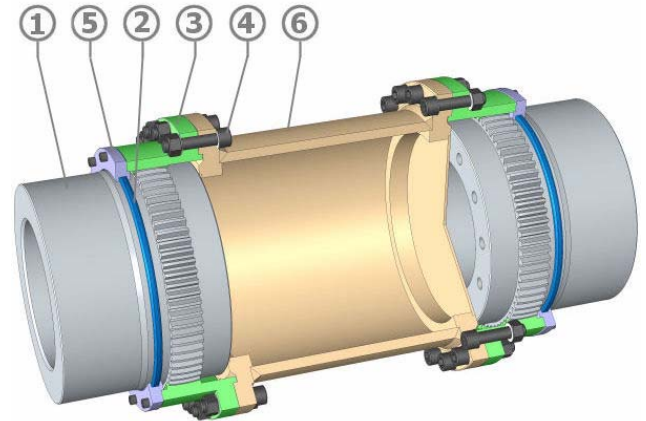
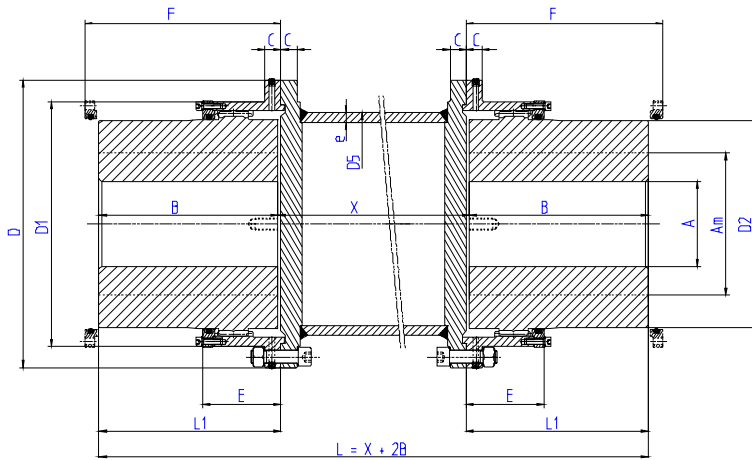
SENIOR Kupplung Größe 80 mit Zwischenrohr, bestehend aus Kupplungen **S80 P** verbunden mit einem Zwischenrohr. Abstand zwischen den Wellenenden $X = 1000$ mm.

Punkt	Ausführung
1	Verzahnte Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschrauben
4	Zentrierung
5	Rundschnurring
6	Zwischenrohr

Größe		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
Nenn Drehmoment	Nm	1200	3000	5200	9000	13700	21300	29200	43000	60700	88200	105000	138000	190000
Bohrung maxi.	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	250
Vorbohrung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	128
	B	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	310
	C	10	10	11	11	14	18	20	20	24	24	30	30	30
	D	105	140	169	200	228	266	298	330	368	410	440	473	498
	D1	83.6	112.6	134	164	188	219	245	277	309	351	374	407	432
	D2	69.4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	374
	E	30.5	36	42	52	63.5	74	82	91	100	101.5	122	135.5	139
	D5	70	101.6	114.3	139.7	168.3	193.7	203	244.5	273	323.9	355.6	368	406.4
	E	4	5	6.3	8	7.1	10	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	16	16
F	55	63	75	93	112	130	145	163	180	205	220	253	343	
L1	44.5	51.5	63.5	78.5	92.5	108	123	139	154	179	194	225	315	
Gewicht •	Kg	11.6	22.1	34	55	75	121	165	218	285	390	480	628	870
Massenträgheitsmoment J•	Kgm ²	0.013	0.045	0.093	0.218	0.407	0.883	1.42	2.45	4	7	10	15.6	21.8
Gewicht Δ	Kg	0.65	1.19	1.67	2.59	2.81	4.5	5.9	7.1	8	9.6	10.5	13.8	15.3
J Δ	Kgm ²	0.0007	0.0028	0.005	0.0113	0.0183	0.0383	0.0533	0.096	0.136	0.232	0.31	0.43	0.59
Fettmenge ▽	Kg	0.04	0.08	0.12	0.26	0.38	0.6	0.8	1	1.70	2.20	2.90	3.80	4

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- y Dynamisch ausgewuchtet
- ▽ Pro Kupplung

Type SE – Horizontaler Einbau



Kontrolle der Verzahnung möglich ohne Ausbau der Gehäusehälften.

Punkt	Ausführung
1	Verzahnte Nabe
2	Rundschnurring
3	Gehäusehälfte
4	Verbindungsschrauben
5	Verschlussdeckel
6	Zwischenrohr

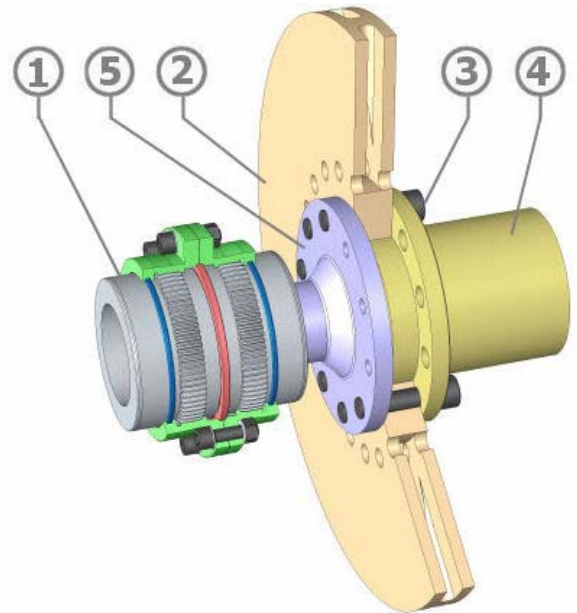
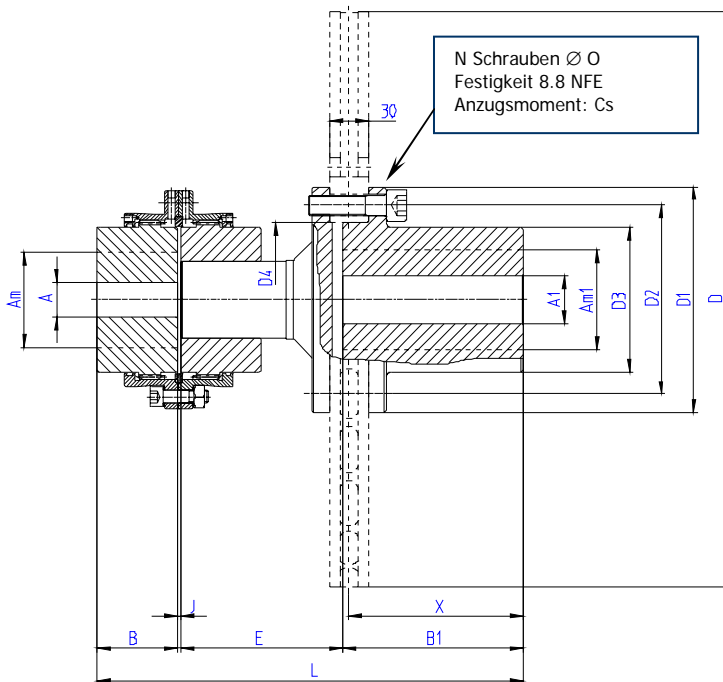
Ausführung: Beispiel S 310 E 1000

SENIOR Kupplung Größe 310 bestehend aus zwei Kupplungshälften S310 mit einem Zwischenrohr. Abstand zwischen den Wellenenden X = 1000 mm.

Größe		310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Nenn Drehmoment	Nm	255000	320000	410000	525000	670000	850000	1100000	1400000	1800000	2400000	3200000	3750000	4950000
Bohrung maxi.	Am*	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
	Am**	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Vorbohrung	A	163	176	191	240	257	279	304	329	358	394	434	457	501
	B	310	330	350	370	430	480	505	515	535	575	610	650	700
	C	34	34	39	43	47	56	56	55	65	70	70	70	75
	D	575	608	676	735	793	940	990	1100	1225	1285	1395	1450	1555
	D1	494	518	576	637	695	785	840	910	1000	1060	1170	1225	1295
	D2	411	438	492	535	581	645	700	770	835	890	975	1030	1095
	D5	470	470	559	610	665	760	815	880	990	1030	1130	1185	1255
	e	20	20	20	20	25	25	25	30	30	40	45	45	55
	E	155	166	166	190.5	204	212	250	250	270	305	335	345	385
	F	350	370	395	420	478	550	570	575	600	640	680	720	770
	L1	316	336	356	377.5	437.5	488	515	525	547,5	587,5	625	665	715
Gewicht •	Kg	1185	1348	1770	2223	2983	4180	5017	6176	7841	9588	12001	13723	16841
Massenträgheitsmoment J •	Kgm²	38.26	46.76	78.47	117.5	183.14	337.78	457.43	676.75	1059.44	1437.35	2131.3	2626.1	3667.77
Gewicht Δ	Kg	22.1	22.1	26.5	29	39	49.4	57.7	62.1	69.8	86.7	107.7	127.9	151.3
Massenträgheitsmoment J Δ	Kgm²	1.1	1.1	1.9	2.5	3.9	5.6	8.9	11.1	15.7	22.0	32.4	42.9	57.5
Fettmenge ▽	Kg	6.2	6.6	7.9	11	13.5	18.2	22.3	23.8	30.5	37.1	48.5	62.2	73.5

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- y Dynamisch ausgewuchtet
- ▽ Pro Kupplung

Type SDF – Horizontaler Einbau



Punkt	Ausführung
1	Kupplung Senior S
2	Bremsscheibe
3	Verbindungsschrauben
4	Starre Nabe
5	Zwischenstück

Die maximal zulässige Drehzahl der Bremsscheibe kann je nach Fabrikat unterschiedlich sein, bei hohen Drehzahlen bitte rückfragen.

NABE ZUR AUFNAHME DER SCHEIBE													
D	II Min ⁻¹	A1	Am1*	Am1**	B1	D1	D2	D3	D4	N	O	Cs Nm	X
315	3000	/	55	50	107	124	105	82	85	9	M10	49	102
355	2700	/	70	60	107	145	125	100	105	9	M12	86	102
395	2400	/	75	70	107	165	140	112	115	9	M14	135	102
445	2100	/	80	70	140	175	146	112	120	12	M16	210	135
495	1900	30	110	100	140	218	190	155	160	12	M18	290	135
550	1800	30	110	100	140	218	190	155	160	12	M18	290	135
625	1500	30	120	105	140	238	205	168	170	12	M20	410	135
705	1300	30	135	120	140	268	230	190	195	12	M22	550	135
795	1200	30	150	135	140	300	260	216	220	12	M24	710	135

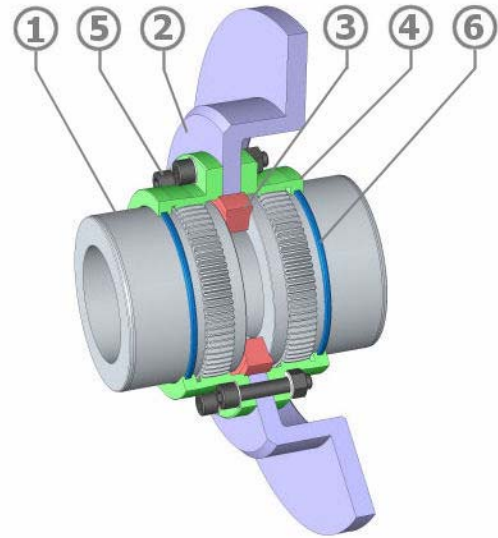
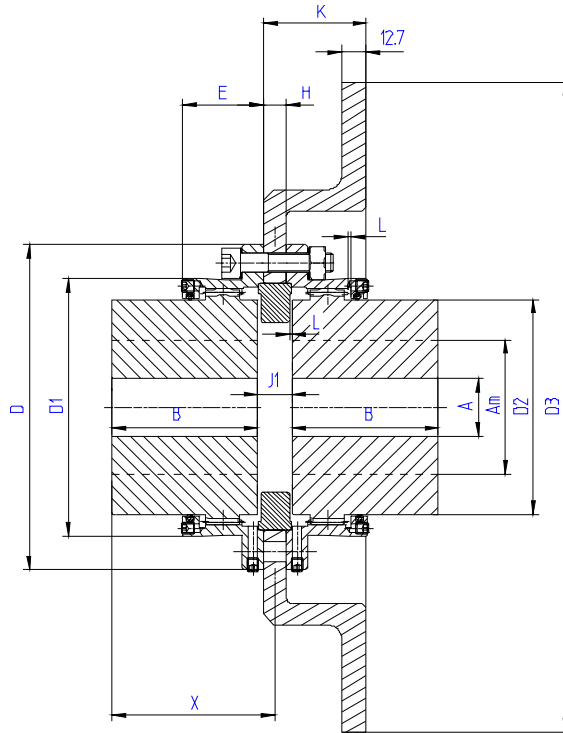
Ausführung: Beispiel S 80 DF 550
SENIOR Kupplung Größe 80 mit belüfteter Bremsscheibe lieferbar.
Durchmesser Bremsscheibe 550 mm.

Größe		68				80				100				115				135			150			170	
		315	355	395	445	395	445	495	550	445	495	550	625	495	550	625	705	625	705	795	625	705	795	705	795
Scheibe Durchmesser		315	355	395	445	395	445	495	550	445	495	550	625	495	550	625	705	625	705	795	625	705	795	705	795
Spitzendrehmoment Maxi (C.D.P)	Nm	1500	2200	2200	2200	2200	3800	3800	3800	6000	6000	6000	6000	9400	9400	9400	9400	13800	13800	13800	20700	25300	25300	29200	36700
Vorbohrung	A	18				26				35				35				58			68			83	
Bohrung maxi.	Am*	68				80				100				115				135			150			170	
	Am**	63				75				92				106				125			140			160	
	B	50				62				76				90				105			120			135	
	J	3				3				5				5				6			6			8	
	E	117	117	117	117	117	130	145	145	145	164	164	164	180	180	180	180	196	196	196	223	223	223	238	238
	L	274	274	274	307	286	332	347	347	361	380	380	380	410	410	410	410	441	441	441	483	483	483	513	513
Gewicht •	Kg	15	18	20,5	24	26	30	45	45	40	56	56	63	71	71	77	87	99	110	123	127	137	150	173	185
Massenträgheitsmoment J•	Kgm ²	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.16	0.16	0.12	0.21	0.21	0.27	0.3	0.3	0.36	0.48	0.559	0.68	0.862	0.846	0.965	1.148	1.463	1.642
Fettmenge	Kg	0.08				0.12				0.26				0.38				0.60			0.080			1	

* Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
 ** Montage über Schrumpfsitz
 • Vollnabe
 y Dynamisch ausgewuchtet
 ∇ Pro Kupplung

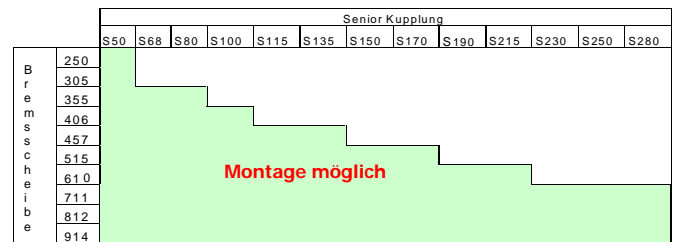
Kupplungsauswahl grundsätzlich nach den Daten der Bremsscheibe und den Wellendurchmessern. Dabei Prüfen, ob das Spitzendrehmoment C.D.P. größer als das Spitzendrehmoment der Anlage ist.

Type SDFC – Horizontaler Einbau



Punkt	Ausführung
1	Verzähnte Nabe
2	Abgesetzte Bremssscheibe
3	Sonderzentrierung
4	Gehäusehälfte
5	Verbindungsschrauben
6	Rundschnurring

Abmessung der Bremssscheibe										
D3	250	305	355	406	457	515	610	711	812	914
H	6	13	16	13	16	16	16	19	25	25
K	36	41	54							
Gewicht (kg)	4	7.3	10.9	14.1	19.1	22.7	33	52.3	85.5	110.9

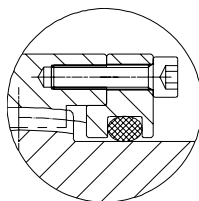
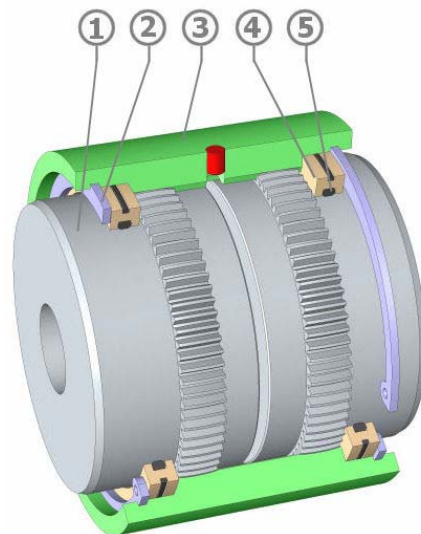
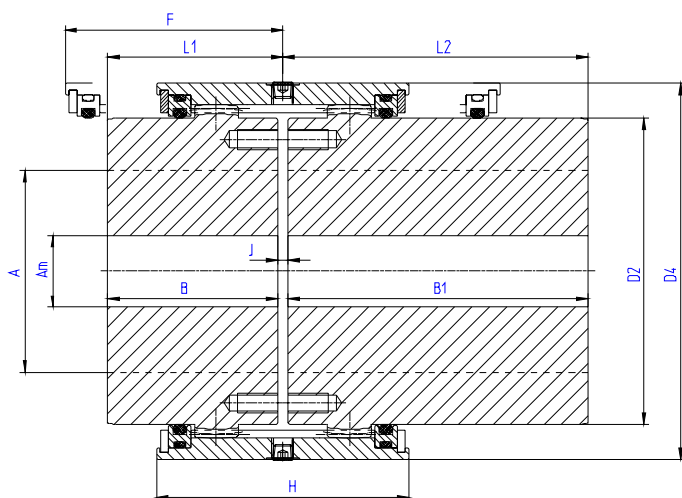


Ausführung: Beispiel **S80 DFC 305**
SENIOR Größe **80** mit Bremssscheibendurchmesser 305 mm.

Größe		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280	
Nennmoment	Nm	1200	3000	5200	9000	13700	21300	29200	43000	60700	88200	105000	138000	190000	
Bohrung maxi.	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280	
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	250	
Vorbohrung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	128	
	B	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	310	
	D	105	140	169	200	228	266	298	330	368	410	440	473	498	
	D1	83.6	112.6	134	164	188	219	245	277	309	351	374	407	432	
	D2	69.4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	374	
	E	30.5	36	42	52	63.5	74	82	91	100	101.5	122	135.5	139	
	J1	$J1 = H + 2 L$													
	L	1.3	1.5	2	2.5	2.8	3.2	3.5	4	4.5	5	5	5.8	7.3	
X	$X = B + (J1/2)$														
Gewicht •	Kg	3.7	7.7	13.2	23.5	36.7	59	84	119	164	243	300	406	616	
Massenträgheitsmoment J •	Kgm²	0.004	0.012	0.030	0.079	0.166	0.368	0.649	1.141	1.962	3.63	5.08	8.08	13.07	
Drehzahl maxi. (min-1)		5400	4000	3400	2700	2400	2000	1800	1600	1500	1300	1200	1100	1000	
	y	14000	10500	8900	7200	6300	5400	4800	4200	3800	3300	3100	2900	2700	
Fettmenge ∇	Kg	0.04	0.08	0.12	0.26	0.38	0.6	0.8	1	1.7	2.2	2.9	3.8	4	

* Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
 ** Montage über Schrumpfsitz
 • Vollnabe
 y Dynamisch ausgewuchtet
 ∇ Pro Kupplung

Type SBM – Horizontaler Einbau



Größe von 215 bis 280

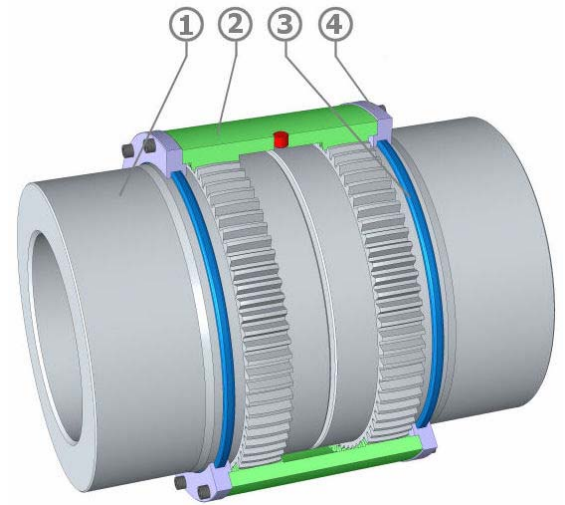
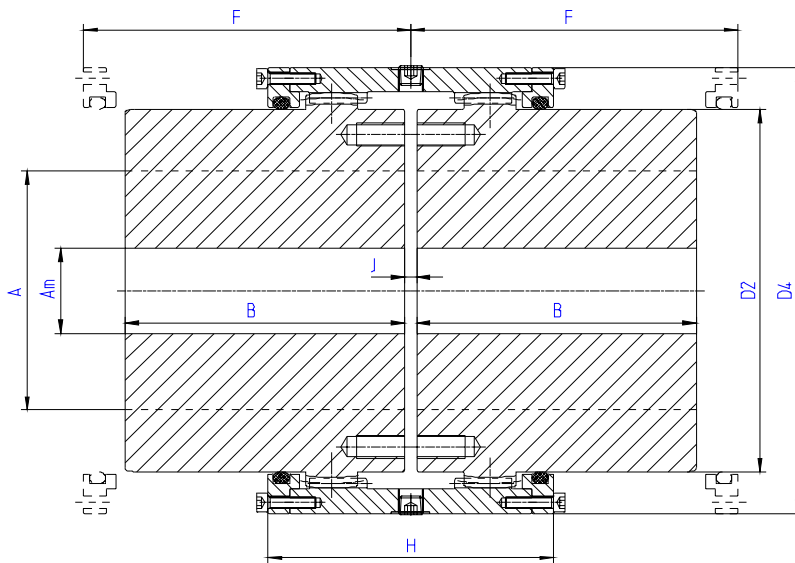
Ausführung: Beispiel **SBM80**
SENIOR Kupplung Größe **80** mit Monoblock Gehäuse.

Punkt	Ausführung
1	Verzahnte Nabe
2	Haltering
3	Monoblock Gehäuse
4	Abschlußdeckel
5	Rundschnurring

Größe		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
Nenndrehmoment	Nm	1200	3000	5200	9000	13700	21300	29200	43000	60700	88200	105000	138000	190000
Bohrung maxi.	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	250
Vorbohrung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	128
	B	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	310
	B1	105	115	130	150	170	185	215	245	295	300	305	350	-
	D2	69.4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	374
	D4	95	125	144	177	204	246	265	292	324	360	383	417	442
	L1	44.5	51.5	63.5	78.5	92.5	108	123	139	154	179	194	225	-
	L2	106.5	116.5	131.5	152.5	172.5	188	218	249	299	304	309	355	-
	J	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10
	F	63	72	86	104	122	145	161	177	193	199	219	252	342
	H	78	92	106	128	152	181	198	216	234	195	218	245	252
Gewicht Kg •	SBM	3.9	8.3	13.6	24.9	39.5	67	88.5	122.5	165	237.6	287.7	394.3	605.3
	SBML	5.8	11.9	18.9	33.5	51.8	84.2	114	160.6	226.6	307.4	359.5	491.6	-
	SBML2	7.6	15.5	24.1	42.2	64.1	101.5	139.5	198.7	288.2	377.1	431.4	588.8	-
Massenträgheitsmoment J • Kgm²	SBM	0.004	0.015	0.032	0.09	0.19	0.47	0.71	1.18	1.95	2.85	3.86	6.31	10.94
	SBML	0.075	0.12	0.16	0.26	0.41	0.78	1.15	1.86	3.03	4.54	5.87	9.49	-
	SBML2	0.15	0.22	0.28	0.43	0.63	1.10	1.59	2.54	4.1	6.22	7.87	12.66	-
Drehzahl maxi (min-1)		5400	4000	3400	2700	2400	2000	1800	1600	1500	1300	1200	1100	1000
	y	14000	10500	8900	7200	6300	5400	4800	4200	3800	3300	3100	2900	2700
Fettmenge ∇	Kg	0.04	0.08	0.12	0.26	0.38	0.6	0.8	1	1.7	2.2	2.9	3.8	4

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- y Dynamisch ausgewuchtet
- ∇ Pro Kupplung

Type SBM – Horizontaler Einbau



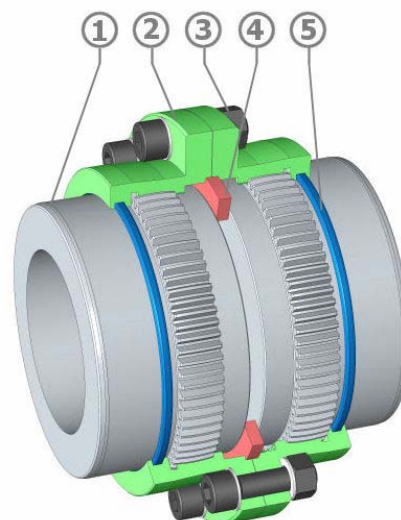
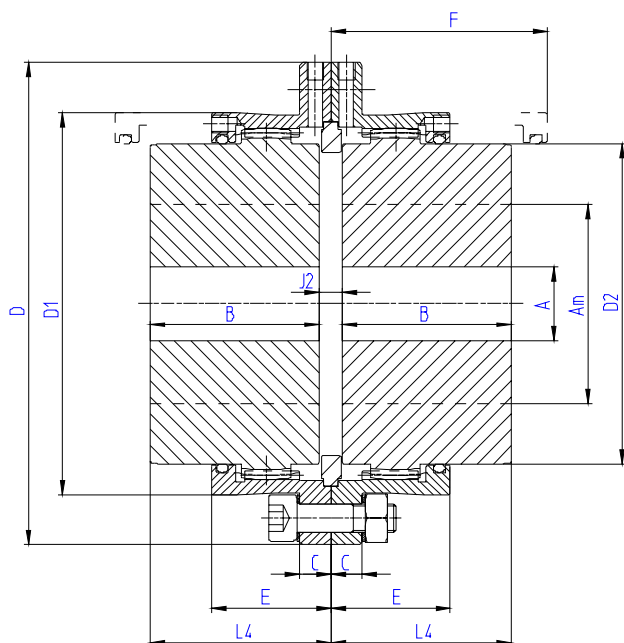
Punkt	Ausführung
1	Verzahnte Nabe
2	Monoblock Gehäuse
3	Rundschnurring
4	Abschlußdeckel

Ausführung: Beispiel SBM310
SENIOR Kupplung Größe 310 mit Monoblock Gehäuse.

Größe		310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Nenndrehmoment	Nm	255000	320000	410000	525000	670000	850000	1100000	1400000	1800000	2400000	3200000	3750000	4950000
Bohrung maxi.	Am*	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
	Am**	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Vorbohrung	A	163	176	191	240	257	279	304	329	358	394	434	457	501
	B	310	330	350	370	430	480	505	515	535	575	610	650	700
	D2	411	438	492	535	581	645	700	770	835	890	975	1030	1095
	D4	494	518	576	637	695	785	840	910	1000	1060	1170	1225	1295
	J	12	12	12	15	15	16	20	20	25	25	30	30	30
	F	350	370	395	420	478	550	570	575	600	640	680	720	770
	H	310	332	332	381	408	424	500	500	540	610	670	690	770
	Gewicht •	Kg	761	908	1190	1531	2083	2882	3605	4372	5374	6559	8411	9867
Massenträgheitsmoment J•	Kgm²	18	24	39.3	60.8	97.1	167.3	244.1	353.9	520.3	719.5	1117.3	1447.5	1983.5
Drehzahl maxi. (min-1)		903	857	760	696	643	573	542	495	446	418	377	358	341
	y	2409	2285	2026	1857	1714	1528	1445	1320	1188	1114	1005	955	909
Fettmenge ∇	Kg	6.2	6.62	7.9	11	13.5	18.2	22.3	23.8	30.5	37.1	48.5	62.15	73.5

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- y Dynamisch ausgewuchtet
- ∇ Pro Kupplung

Type JL – Horizontaler Einbau – Mit reduzierten Axialspiel



Punkt	Ausführung
1	Verzähnte Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschrauben
4	Sonderzentrierung
5	Rundschnurring

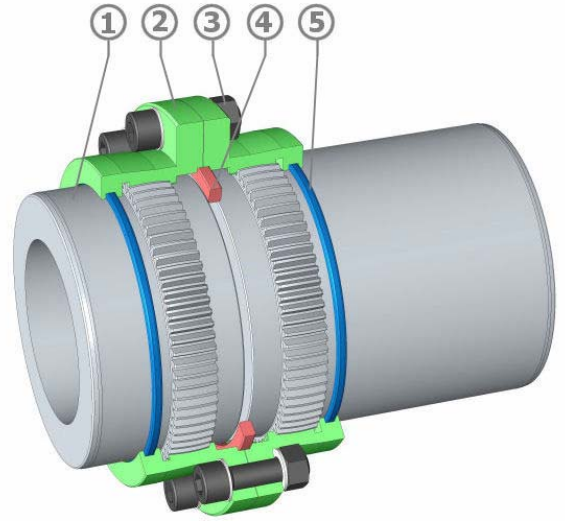
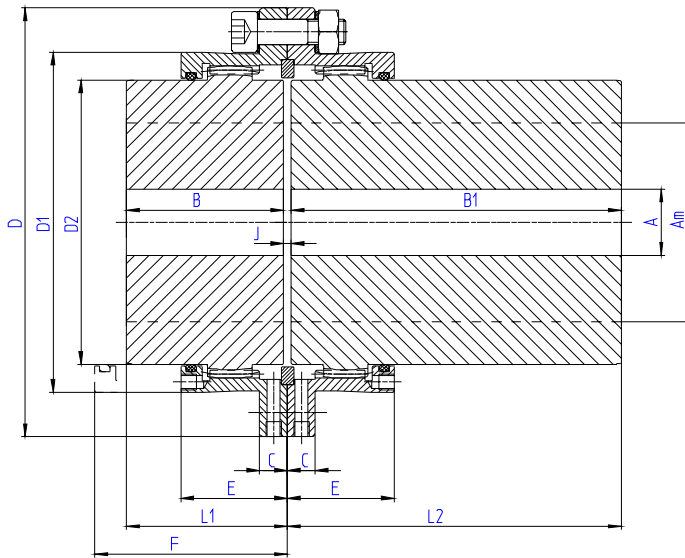
Ausführung: Beispiel S80 JL

SENIOR Kupplung Größe 80, mit reduziertem Axialspiel durch die Montage eines Zentrierrings zwischen den Naben. Ausführung für Motoren mit axial beweglichem Rotor.
Geringere zulässige Winkelabweichungen.

Größe		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
Nenn Drehmoment	Nm	1200	3000	5200	9000	13700	21300	29200	43000	60700	88200	105000	138000	190000
Bohrung maxi.	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	250
Vorbohrung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	128
	B	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	310
	C	10	10	11	11	14	18	20	20	24	24	30	30	30
	D	105	140	169	200	228	266	298	330	368	410	440	473	498
	D1	83.6	112.6	134	164	188	219	245	277	309	351	374	407	432
	D2	69.4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	374
	E	30.5	36	42	52	63.5	74	82	91	100	110.5	122	135.5	139
	J2	4.6	5.4	6	9	9.6	11.4	12	14	15	16	16.6	19.6	22.6
Axialspiel	+/-	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
	F2	57	65	78	97	117	135	150	170	190	215	230	263	355
	L4	45.3	52.7	65	80.5	94.8	110.7	126	142	157.5	183	198.3	229.8	321.3
Gewicht •	Kg	3.7	7.7	13.2	23.6	37	60	85	120	165	244	302	408	619
Massenträgheitsmoment J•	Kgm ²	0.004	0.012	0.030	0.080	0.167	0.371	0.655	1.151	1.978	3.66	5.22	8.14	13.16
Drehzahl maxi (min-1)		5400	4000	3400	2700	2400	2000	1800	1600	1500	1300	1200	1100	1000
	Y	14000	10500	8900	7200	6300	5400	4800	4200	3800	3300	3100	2900	2700
Fettmenge ▽	Kg	0.04	0.09	0.14	0.30	0.46	0.73	1	1.20	2	2.70	3.50	4.60	5

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- y Dynamisch ausgewuchtet
- ▽ Pro Kupplung

Type ML – ML2 – Horizontaler Einbau



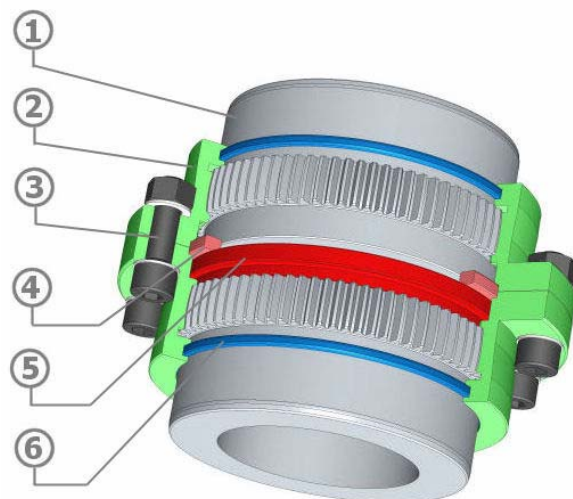
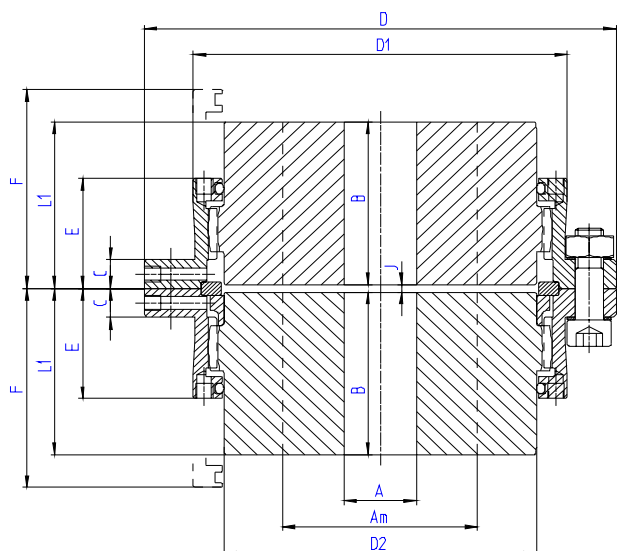
Punkt	Ausführung
1	Verzahnene Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschrauben
4	Zentrierriech
5	Rundschnurring

Ausführung: Beispiel **S80 ML**
SENIOR Kupplung Größe 80 mit einer langen Nabe.

Größe		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	
Nenn Drehmoment	Nm	1200	3000	5200	9000	13700	21300	29200	43000	60700	88200	105000	138000	
Bohrung maxi.	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	
Vorbereitung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	
	B	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	
	B1	105	115	130	150	170	185	215	245	295	300	305	350	
	C	10	10	11	11	14	18	20	20	24	24	30	30	
	D	105	140	169	200	228	266	298	330	368	410	440	473	
	D1	83.6	112.6	134	164	188	219	245	277	309	351	374	407	
	D2	69.4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	
	E	30.5	36	42	52	63.5	74	82	91	100	110.5	122	135.5	
	J	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	
	F	55	63	75	93	112	130	145	163	180	205	220	253	
	L1	44.5	51.5	63.5	78.5	92.5	108	123	139	154	179	194	225	
	F	117	128	143	167	192	210	240	273	325	330	335	383	
	L2	106.5	116.5	131.5	152.5	172.5	188	218	249	299	304	309	355	
	Gewicht Kg	S..ML	5.5	11.2	18.4	32	49	77	110	157	226	313	373	503
		S..ML2	7.3	14.7	23.6	40.5	61.3	95	136	195	288	382	446	600
	Massenträgheitsmoment J	S..ML	0.005	0.016	0.038	0.099	0.204	0.443	0.785	1.407	2.485	4.42	6.08	9.54
		S..ML2	0.006	0.020	0.046	0.119	0.242	0.518	0.921	1.673	3.008	5.21	6.98	11
	Drehzahl maxi. (min-1)		5400	4000	3400	2700	2400	2000	1800	1600	1500	1300	1200	1100
y		14000	10500	8900	7200	6300	5400	4800	4200	3800	3300	3100	2900	
Fettmenge ∇	Kg	0.04	0.08	0.12	0.26	0.38	0.60	0.80	1	1.70	2.20	2.90	3.80	

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- y Dynamisch ausgewuchtet
- ∇ Pro Kupplung

Type V – Vertikaler Einbau



Punkt	Ausführung
1	Verzahnte Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschrauben
4	Zentrierung
5	Stützring
6	Rundschnurring

Ausführung: Beispiel S 80 V

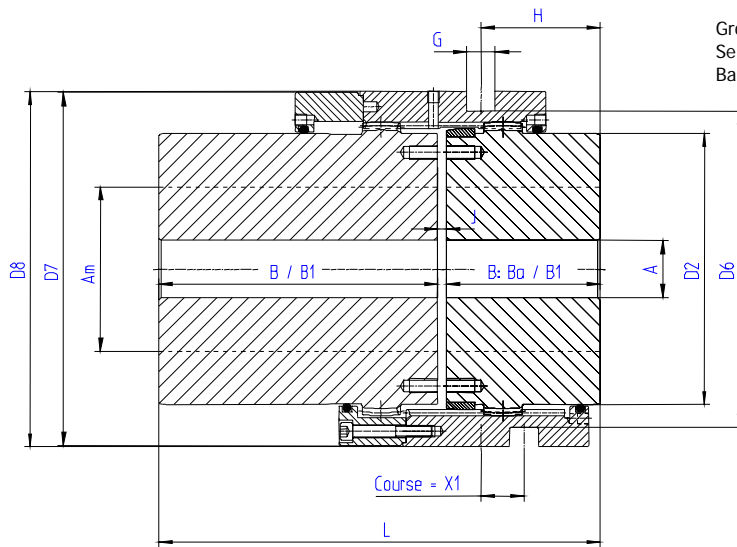
SENIOR Kupplung Größe 80, der aufgesteckte Teil wird in der vertikalen Einbaulage von einem Stützring getragen.

Der Stützring wird bei allen Kupplungstypen in vertikaler Einbaulage eingesetzt. Bsp. S80 E1000V; S80 MLV; 2S 80 PA 1000 in V.

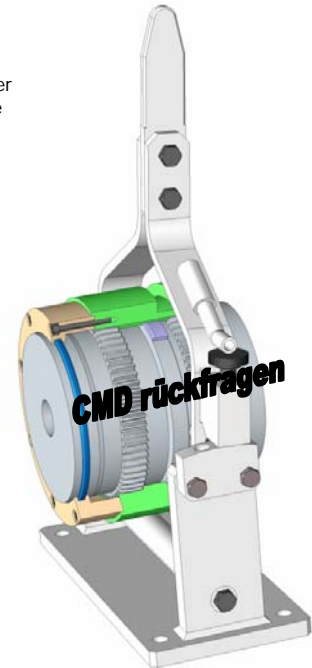
Größe		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
Nenn Drehmoment	Nm	1200	3000	5200	9000	13700	21300	29200	43000	60700	88200	105000	138000	190000
Bohrung maxi.	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	250
Vorbohrung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	128
	B	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	310
	C	10	10	11	11	14	18	20	20	24	24	30	30	30
	D	105	140	169	200	228	266	298	330	368	410	440	473	498
	D1	83.6	112.6	134	164	188	219	245	277	309	351	374	407	432
	D2	69.4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	374
	E	30.5	36	42	52	63.5	74	82	91	100	110.5	122	135.5	139
	J	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10
	F	55	63	75	93	112	130	145	163	180	205	220	253	343
	L1	44.5	51.5	63.5	78.5	92.5	108	123	139	154	179	194	225	315
Gewicht •	Kg	3.7	7.7	13.3	23.7	37	60	85	121	166	245	304	410	621
Massenträgheitsmoment J•	Kgm²	0.004	0.012	0.030	0.08	0.169	0.374	0.659	1.161	1.997	3.69	5.28	8.23	13.26
Drehzahl maxi. (min-1)		5400	4000	3400	2700	2400	2000	1800	1600	1500	1300	1200	1100	1000
	y	14000	10500	8900	7200	6300	5400	4800	4200	3800	3300	3100	2900	2700
Fettmenge ∇	kg	0.03	0.07	0.10	0.22	0.34	0.50	0.70	0.90	1.40	1.90	2.50	3.20	3.4

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- y Dynamisch ausgewuchtet
- ∇ Pro Kupplung

Type SDB – Horizontaler Einbau



Größe 50 & 68 auf dieser Seite immer lange Nabe Ba oder B1.



Ausführung: Beispiel S 80 MLDB

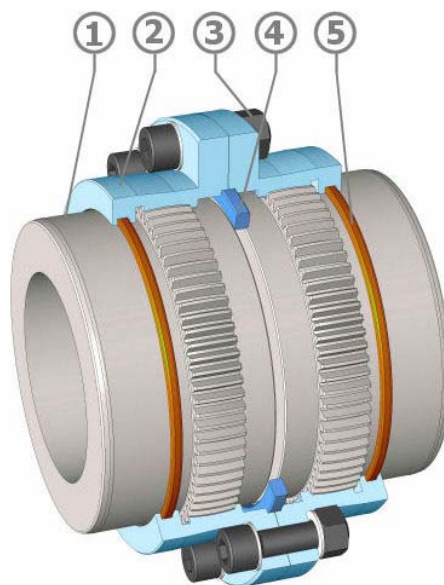
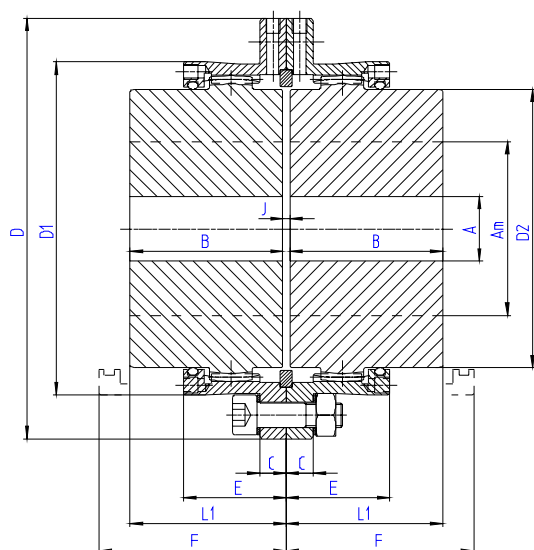
SENIOR Schaltkupplung Größe 80 mit einer langen Nabe.

Größe		Ohne Hebel		Mit Schalthebel										
		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	
Nenn Drehmoment	Nm	1200	3000	5200	9000	13700	21300	29200	43000	60700	88200	105000	138000	
Bohrung maxi.	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	
Vorbohrung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	
	B : Ba	43 : 62	50 : 72	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	
	B1	105	115	130	150	170	185	215	245	295	300	305	350	
	D2	69,4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	
	D6	/	/	132	164	189	222	246	278	312	353	376	406	
	D7	100	128	148	190	210	240	270	310	330	390	10	440	
	D8	102	130	148	188	213	246	280	312	346	397	420	450	
	G	/	/	12	18	18	18	25	25	25	32	32	32	
	H	/	/	50	60	70	82	90	105	115	135	145	170	
	J	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	
	X1	11	14	19	22	25	29	32	38	40	48	50	55	
	Beispiel	S..DB	L	108	125	127	157	185	216	246	278	308	358	388
S..MLDB		L	151 : 170	168 : 190	195	231	265	296	341	388	453	483	503	580
S..ML2DB		L	213	233	263	305	345	376	436	498	598	608	618	710
Gewicht Kg•	S..DB	-	-	14.4	26.1	43.5	68.1	97	138.7	185				
	S..MLDB	-	-	19.7	34.7	55.9	85.5	122.5	177	246.6				
	S..ML2DB	-	-	25	43.8	68.3	102.9	148	215.6	308.2				
Massenträgheitsmoment J•	S..DB	-	-	0.036	0.108	0.227	0.489	0.854	1.540	2.469				
	S..MLDB	-	-	0.044	0.128	0.366	0.565	0.993	1.810	3.001				
	S..ML2DB			0.052	0.196	0.405	0.641	1.132	2.082	3.533				
Drehzahl maxi. (min-1)	Ω	2500	2000	1300	1100	890	780	680	610	550	480	450	420	
Fettmenge ∇	Kg	0.04	0.08	0.12	0.26	0.38	0.60	0.80	1	1.70	2.20	2.90	3.80	

- * Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
- ** Montage über Schrumpfsitz
- Vollnabe
- Ω Bei höheren Drehzahlen bitte rückfragen
- ∇ Pro Kupplung

CMD rückfragen

Type SR – Horizontaler Einbau



Punkt	Ausführung
1	Verzahnte Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschrauben
4	Zentrierung
5	Rundschnurring

Ausführung: Beispiel S80R
SENIOR Kupplung verstärkt (42 CrMo4) Größe 80.

Größe		50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
Nenn Drehmoment	Nm	1855	4570	7910	13635	20740	32220	44000	65110	91865	133490	159160	207000	302450
Bohrung maxi.	Am*	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	280
	Am**	46	63	75	92	106	125	140	160	175	200	210	230	250
Vorbohrung	A	18	18	26	35	35	58	68	83	98	108	118	128	128
	B	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220	310
	C	10	10	11	11	14	18	20	20	24	24	30	30	30
	D	105	140	169	200	228	266	298	330	368	410	440	473	498
	D1	83.6	112.6	134	164	188	219	245	277	309	351	374	407	432
	D2	69.4	95	112	138	159	188	209	238	263	302	319	349	374
	E	30.5	36	42	52	63.5	74	82	91	100	101.5	122	135.5	139
	J	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10
	F	55	63	75	93	112	130	145	163	180	205	220	253	343
	L1	44.5	51.5	63.5	78.5	92.5	108	123	139	154	179	194	225	315
Gewicht •	Kg	3.7	7.7	13.2	23.5	36.7	59	84	119	164	243	300	406	616
Massenträgheitsmoment J •	Kgm²	0.004	0.012	0.030	0.079	0.166	0.368	0.649	1.141	1.962	3.63	5.08	8.08	13.07
Drehzahl maxi (min-1)		5400	4000	3400	2700	2400	2000	1800	1600	1500	1300	1200	1100	1000
	y	14000	10500	8900	7200	6300	5400	4800	4200	3800	3300	3100	2900	2700
Fettmenge ∇	Kg	0.04	0.08	0.12	0.26	0.38	0.6	0.8	1	1.7	2.2	2.9	3.8	4

* Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1

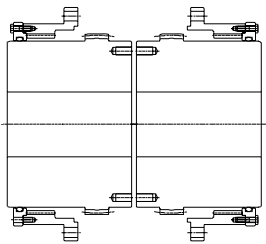
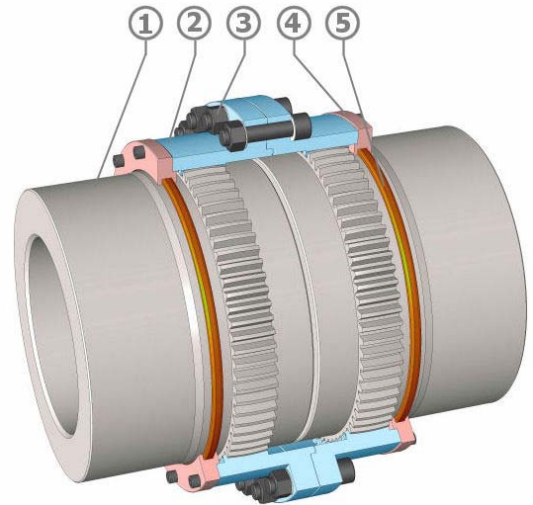
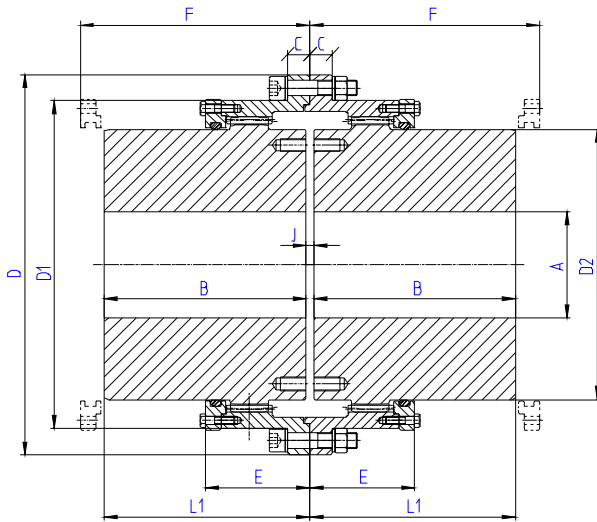
** Montage über Schrumpfsitz

• Vollnabe

y Dynamisch ausgewuchtet

∇ Pro Kupplung

Type SR – Horizontaler Einbau



Kontrolle der Verzahnung möglich ohne Ausbau der Gehäusehälften.

Punkt	Ausführung
1	Verzahnte Nabe
2	Gehäusehälfte
3	Verbindungsschrauben
4	Abschlussschrauben
5	Rundschnurring

Ausführung: Beispiel **S310R**
SENIOR Kupplung verstärkt (42 CrMo4) Größe **310**.

Größe		310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Nenndrehmoment	Nm	400000	500850	637500	848540	1078000	1356400	1714000	2211000	2830000	3770000	5000100	5890000	7780000
Bohrung maxi.	Am*	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
	Am**	310	330	370	400	430	475	510	550	610	650	710	750	800
Vorbohrung	A	163	176	191	240	257	279	304	329	358	394	434	457	501
	B	310	330	350	370	430	480	505	515	535	575	610	650	700
	C	34	34	39	43	47	56	56	55	65	70	70	70	75
	D	575	608	676	735	793	940	990	1100	1225	1285	1395	1450	1555
	D1	494	518	576	637	695	785	840	910	1000	1060	1170	1225	1295
	D2	411	438	492	535	581	645	700	770	835	890	975	1030	1095
	E	155	166	166	190.5	204	212	250	250	270	305	335	345	385
	J	12	12	12	15	15	16	20	20	25	25	30	30	30
	F	350	370	395	420	478	550	570	575	600	640	680	720	770
	L1	316	336	356	377.5	437.5	488	515	525	547.5	587.5	625	665	715
Gewicht •	Kg	805	957	1261	1613	2191	3091	3825	4676	5833	7101	9025	10522	12927
Massenträgheitsmoment J•	Kgm²	21.9	29.07	47.6	74.1	116.9	215.3	307.4	449.9	687.4	936	1419.4	1795.7	2512.1
Drehzahl maxi. (min-1)		903	857	760	696	643	573	542	495	446	418	377	358	341
	y	2409	2285	2026	1857	1714	1528	1445	1320	1188	1114	1005	955	909
FettmengeV	Kg	6.2	6.62	7.9	11	13.5	18.2	22.3	23.8	30.5	37.1	48.5	62.15	73.5

* Bohrung mit Passfederbefestigung nach ISO R 773 oder DIN 6885/1
 ** Montage über Schrumpfsitz
 • Vollnabe
 y Dynamisch ausgewuchtet
 V Pro Kupplung

4 gute Gründe für die Flexident Senior Kupplung

1 Präzision

FLEXIDENT SENIOR handelt es sich um eine Ganzstahlkupplung, die mit großer Präzision gefertigt ist. Sie besteht aus zwei Gehäusehälften mit einer eingearbeiteten Innenverzahnung. Die Gehäusehälften werden mit hochvergüteten Verschraubungen verbunden. Zwei Kupplungsstaben mit einer balligen Evolventenverzahnung greifen mit minimalem Zahnspiel in die Gehäusehälften ein. Das Verzahnungsprofil ist optimiert, um Ausrichtfehler auszugleichen.

2 Zuverlässigkeit

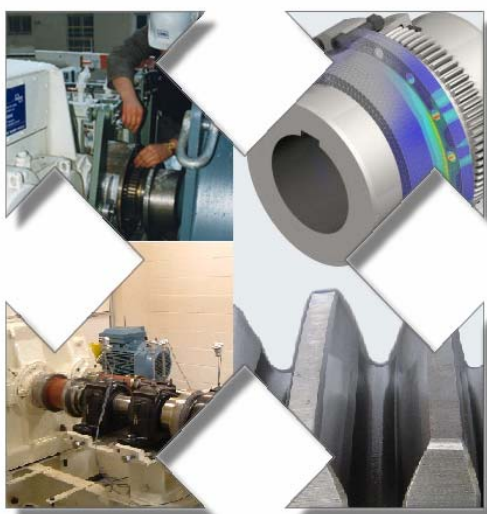
Durch die Fertigungsgenauigkeit und FEM optimierte Konstruktion stellt die FLEXIDENT SENIOR Kupplung ein zuverlässiges und langlebiges Produkt dar.

3 Verfügbarkeit

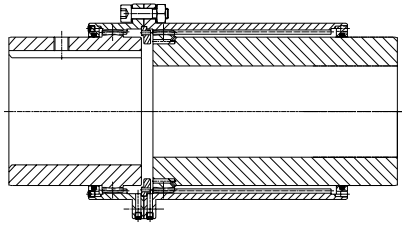
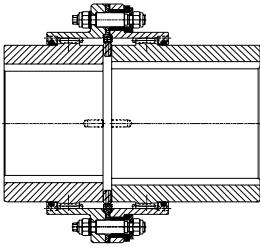
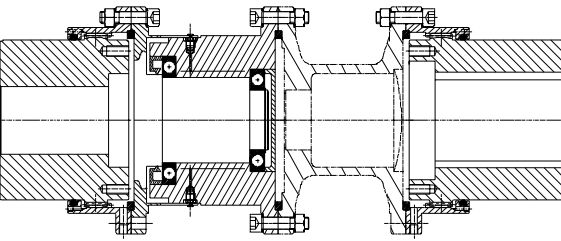
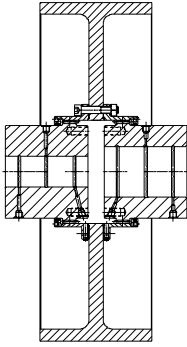
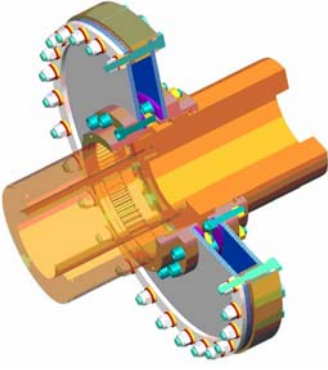
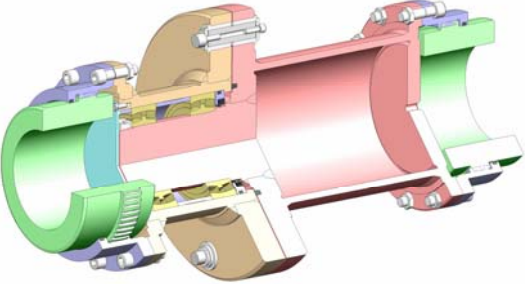
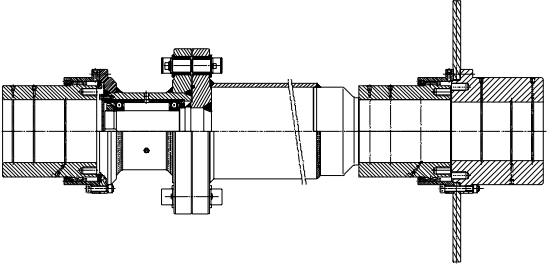
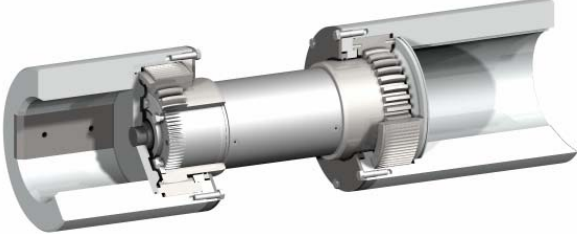
Die FLEXIDENT SENIOR Kupplung wird in Serienproduktion hergestellt, alle Bauteile sind ab Lager bei CMD und unseren Händlern vorrätig.

4 Service

CMD verfügt über eine nach ISO 9001 zugelassene Qualitätsprüfung um in jeder Hinsicht den Kundenanforderungen zu entsprechen. Neben unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung verfügen wir über einen Prüfstand, auf dem alle Neu- und Weiterentwicklungen getestet werden. Bei Problemfällen helfen Ihnen die Mitarbeiter unserer Kundendienstabteilung. Unsere Kunden können auf ein dichtes Vertriebsnetz zugreifen.



Die Kupplungsabteilung von CMD entwirft auch zahlreiche technische Lösungen bei besonderen Anwendungsfällen. Für Sonderkonstruktionen liefern wir Ihnen die passende Lösung. Dazu einige Beispiele:

	
<p align="center">Verschiebekupplung</p>	<p align="center">Elektrisch Isolierte Kupplung</p>
	
<p align="center">Sicherheitskupplung</p>	<p align="center">Kupplung mit Bremscheibe</p>
	
<p align="center">Membrankupplung</p>	<p align="center">Brechbolzen</p>
	
<p align="center">Brechbolzen Kupplung und Kupplung mit Bremscheibe</p>	<p align="center">Walzwerkskupplung</p>

Weitere Produkte

Elastische Kupplungen



Flexacier T



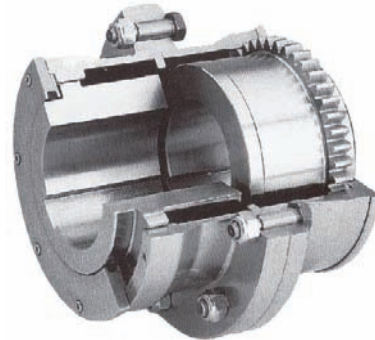
Winflex DG



Flexacier 9000



Tonoflex*



Flexident Z

* Nur im Zusammenbau mit Getrieben
oder außerhalb der europäischen
Union lieferbar



VERTRIEBSZENTRALE

36 avenue de l'Europe - Immeuble l'Etendard
BP 43 - 78142 VELIZY Cedex - FRANCE
Tél : +33(0) 1 34 63 12 24 - Fax : +33(0) 1 34 63 12 12
contact@cmdgears.com

HERSTELLWERK UND HAUPTVERWALTUNG

539, avenue du Cateau - 59400 CAMBRAI - FRANCE
Tél : +33(0) 3 27 73 53 11 - Fax : +33(0) 3 27 78 36 99
www.cmd-couplings.com
www.cmd-gears.com

NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND CMD GMBH

Handelstrasse 6
D - 42929 Wermelskirchen
Tél : +49 2196 7267-0 - Fax : +49 2196 2874
E-mail : info@antrieb-cmd.de
www.antrieb-cmd.de