

MasterMount®

Einzigartiges, patentiertes Wägezelleneinbaumodul für große Silo-, Tank- und Behälterwaagen

Lastbereich 2t bis 30t



Ein-/Ausbau der Wägezelle ohne externe Hebevorrichtung oder den Einsatz von Dummies, auch unter Last

Edelstahlwägezelle, optional auch mit ATEX Zulassung oder für hohe Temperaturen erhältlich

Schnelle und kostengünstige Installation

5 Jahre Garantie

Integrierte Abhebesicherung

Hermetisch verschweißte Wägezelle mit Schutzklasse IP68

Behälterausdehnung möglich

Tolerant gegen axial versetzte Belastung

Niedrige Bauhöhe, stabiles Design

Robustes Design mit korrosionsbeständiger Beschichtung

Die einfache und kostengünstige Lösung für Tankverwiegungen. MasterMount® ist die neueste Entwicklung in der innovativen Produktpalette von patentierten Einbauwiegemodulen von Thames Side, konzipiert für eine sichere und zeitsparende Installation.

MasterMount® - Innovation from Thames Side-Sensors Ltd

Das **MasterMount®** ist die jüngste Generation in der Thames Side Produktpalette von patentierten Wägezelleneinbaumodulen und erweitert den Einsatzbereich auf bis zu 30t

Wie schon seine Vorreiter, das **LeverMount®** und **LeverMount Lite®**, überzeugt das **MasterMount®** durch eine äußerst sichere und schnelle Installation sowie einen einfachen Einbau/Austausch der Wägezellen ohne Spezialwerkzeug, zusätzliche Hebevorrichtungen oder dem Einsatz von Dummie-Wägezellen. Wie bereits in Kombination mit Thames Sides' ,traditionellem' Einbaumodul VC3500 bewährt, wird auch im **MasterMount®** eine hochwertige Edelstahl-Doppelscherstabwägezelle eingesetzt. Optional sind neben Wägezellen mit ATEX Zulassung EEx ia IIC T6 (für Staub und Gas in allen Zonen) und Ex nA II T6 (nur Gas für Zone 2) auch Wägezellen mit Spezialkomponenten und PTFE Teflon Kabel für den Einsatz unter hohen Temperaturen (bis zu 150 °C) sowie mit einer speziellen Parylenbeschichtung zum Schutz gegen Spannungskorrosion erhältlich.



Ein patentiertes Hebel- und Nockensystem ermöglicht ein einfaches Heben und Senken der Kopfplatte nur durch Umlagen eines Hebels. Die Fixierung der Edelstahlwägezelle erfolgt über einfache unverlierbare Bolzen und erleichtert so die Montage. Die Abhebesicherung ist im Einbaumodul integriert und hat keine Auswirkungen auf die Wägezelle, so dass diese vor gefährlichen Erschütterungen geschützt ist. Ein sehr strapazierfähiger Speziallack schützt das Gusstahl-Einbaumodul MasterMount® gegen Korrosion und andere Umwelteinflüsse

Ist das **MasterMount®** einmal montiert, erfordert der Einbau oder Austausch von Wägezellen nur Minuten und spart somit Zeit und Installationskosten.

MasterMount® ist ein Produkt aus der großen Produktpalette an innovativen Thames Side Wägezellen- und Einbaumodulen mit einem Wägebereich von 10kg bis 600t, die speziell für den Einsatz in Plattform-, Behälter- und Silowaagen konzipiert wurden.

Bei Rückfragen zu Technik und Anwendungsmöglichkeiten oder der optimalen Wägezellenauswahl stehen Ihnen unsere Mitarbeiter gerne zur Verfügung.

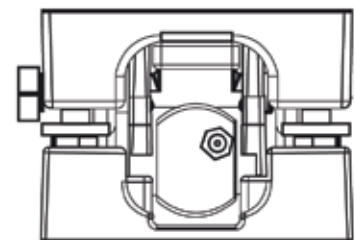
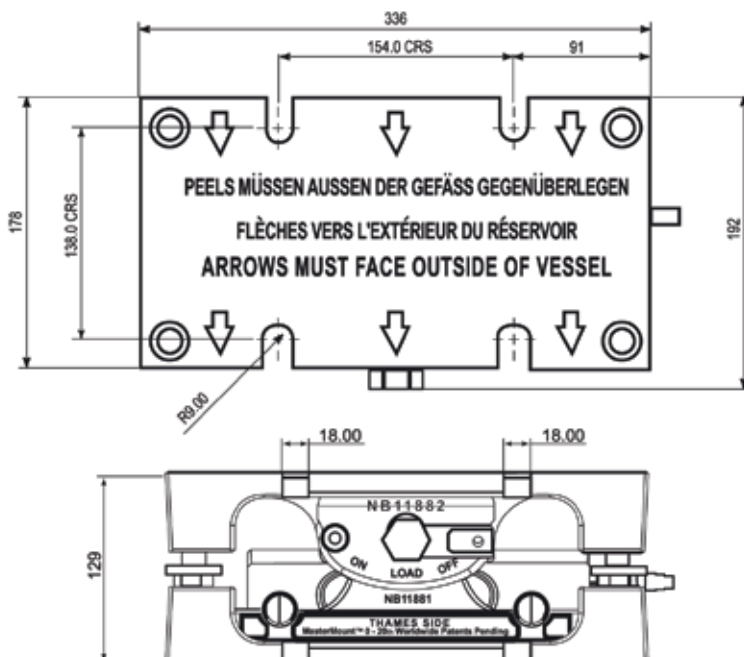
MERKMALE

- Optimal konzipiertes Gussstahl-Einbaumodul mit Edelstahlwägezelle
- Widerstandsfähiges zweiteiliges Gehäuse; zur Transportsicherung wird dieses über Haltebolzen fixiert.
- Edelstahl- Doppelscherstabwägezelle, voll verschweißt, IP68
- Einfaches Anheben und Senken der Kopfplatte und des Behälters über ein Hebelsystem
- Behälter kann auch unter Last angehoben und gesenkt werden
- Keine externen Hebevorrichtungen oder Abhebesicherungen notwendig
- Integrierte Abhebesicherung nur über das Einbaumodul
- Minimale Differenz von 3mm zwischen Betriebs- und Installationshöhe
- Einsetzbar für einen Wägebereich von 2.000kg – 30.000kg
- Einfacher Austausch der Wägezelle vor Ort auch unter Last

VORTEILE

- Ideale, sichere und kosteneffiziente Lösungen für Plattform-, Behälter- und Silowaagen
- Ansprechendes Design, einfache Montage ohne Spezialwerkzeug
- Einsetzbar auch unter äußerst rauen Umweltbedingungen
- Externe Hebevorrichtungen entfallen
- Einfachere, schnellere und sicherere Montage als bei alternativen Einbaumodulen
- Kein Überdrehen der Schrauben oder Beschädigungen der Kopfplatte
- Optimale Sicherheit, Wägezelle bleibt vor schädigenden Erschütterungen geschützt
- Senkt die Notwendigkeit der Anpassung von Leitungssystemen ohne flexible Verbindungen
- Ideal einsetzbar für große Tank- und Silowaagen
- Geringe Ausfallzeiten/große Kostenersparnis im Vergleich mit herkömmlichen Einbaumodulen

INSTALLATION DETAILS



		Einheiten
Standard Nennlasten	5,10,15,20,30	T
Nennkennwert	2.0(+/- 0.25%)	mV/V
Empfohlene Speisespannung	10	V
Max. Speisespannung	18	V
Zulässige Nutzlast	150	%
Grenzlast	300	%
Max. zulässige Abhebekraft	100	%
Zusammengesetzter Fehler	<+/- 0.05	%
Wiederholbarkeit	<+/- 0.02	%
Ausgang bei Nulllast	<+/- 2.0	%
Eingangswiderstand	785 +/- 20	ohms
Ausgangswiderstand	700 +/- 5	ohms
Betriebstemperaturbereich	-25 to +80	C
Nenn-Temperaturbereich	-10 to +40	C
Temperaturkoeffizient bei Null	<+/- 0.005	%/C
Temperaturkoeffizient bei Spanne	<+/- 0.003	%/C
Schutzklasse	IP68	
Isolation	>500 bei 100Vdc	M-ohms

Alle Angaben in Prozent beziehen sich auf volle Nennlast

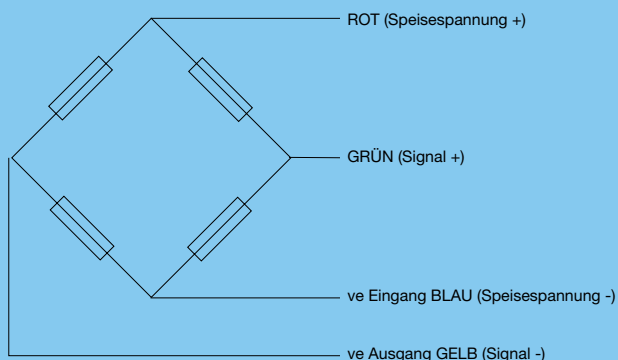
Aufbau

Einbaumodul Legierungsstahl, widerstandsfähige Schutzlackierung

Haltebolzen Korrosionsbeständiger, gehärteter Edelstahl

Elektrische Verbindungen

4-adriges abgeschirmtes Polyrethankabel
Kabellänge 20m



Schirm ist nicht mit der Wägezelle verbunden.

Änderungen der hier angegebenen Spezifikationen zur Optimierung bleiben vorbehalten.

MasterMount® ist eine eingetragene Marke der Thames Side Sensors Limited

Ihr Handelspartner:



Thames Side Sensors Ltd

Unit 10, io Trade Centre, Deacon Way,
Reading, Berkshire RG30 6AZ
tel: +44 (0) 118 941 1387 fax: +44 (0) 118 941 2004
e-mail: sales@thames-side.co.uk
web: www.thames-side.com