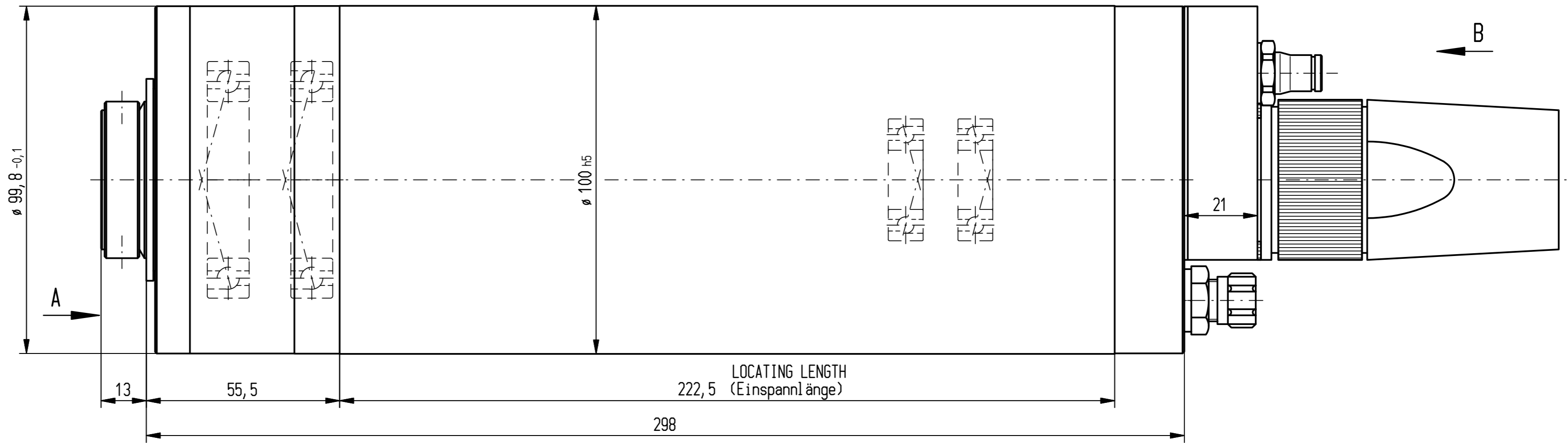
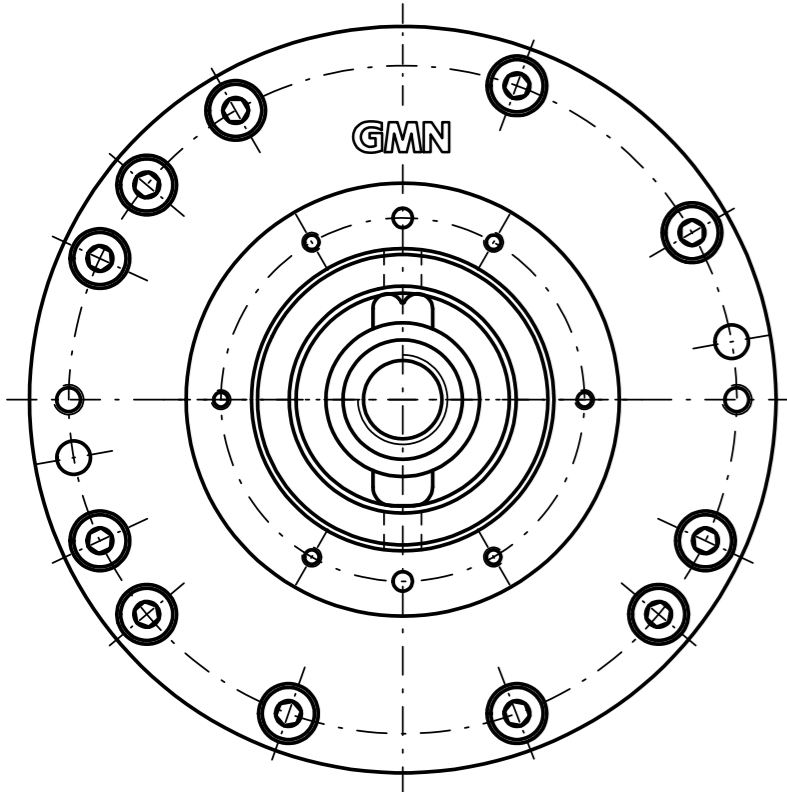
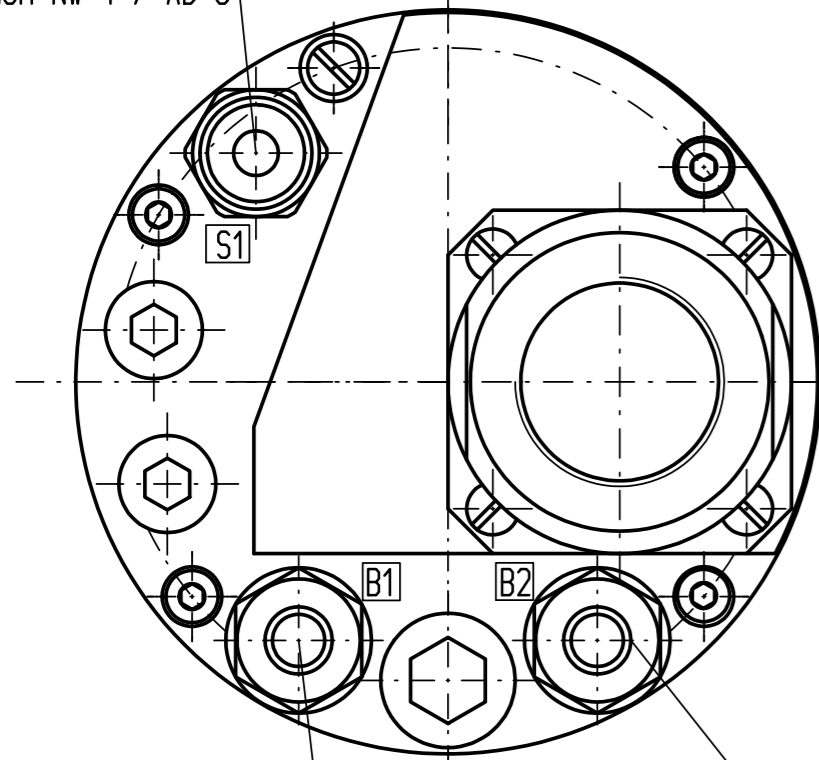


Ansicht A  
VIEW A



Ansicht B  
VIEW B

FOR HOSE LINE NW 4 / OD 6  
für Schlauch NW 4 / AD 6

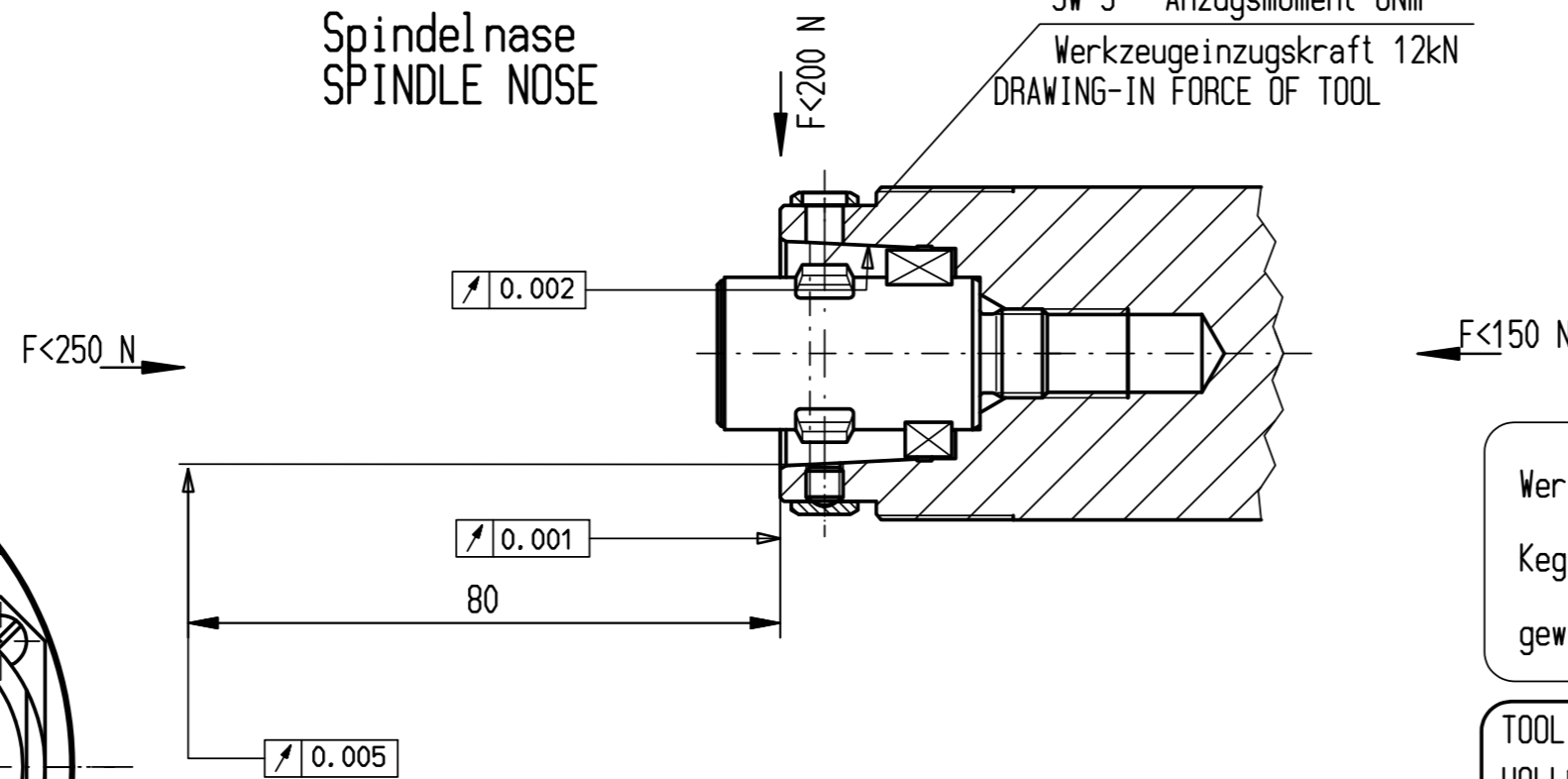


FOR HOSE LINE NW 6 / OD 8,3  
für Schlauch NW 6 / AD 8,3

SPINDLE COOLING, RUN-ON B1    Kühlmittelzuführung  
SPINDLE COOLING, RUNBACK B2    Kühlmittelrückführung  
SEAL AIR S1    Sperrluft

Spindel-nase  
SPINDLE NOSE

STARTING TORQUE 6 Nm  
SW 3 - Anzugsmoment 6Nm  
Werkzeugeinzugs-kraft 12kN  
DRAWING-IN FORCE OF TOOL



Werkzeug:  
Kegel-Hohlschaft DIN 69893-HSK-C40  
gewuchtet nach DIN ISO 1940 Teil1 G2.5

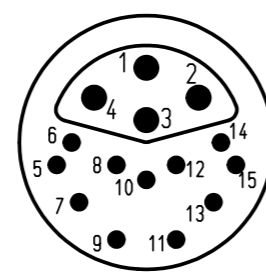
TOOL:  
HOLLOW TAPERED SHANK DIN 69893 HSK-C40  
ACCORDING TO DIN ISO 1940 PART 1  
BALANCING GRADE G 2.5

MOTORDATA  
Motordaten:

VOLTAGE Spannung:	140 - 280 - 350 - 350	V
FREQUENCY Frequenz:	200 - 400 - 500 - 700	Hz
SPEED Drehzahl:	6000 - 12000 - 15000 - 21000	1/min.
OUTPUT Leistung:	1.8 - 3.6 - 4.5 - 3	kW S6- 60%
	1.5 - 3 - 3 - 3	kW S1-100%
CURRENT Strom:	13	A (S6)
	10	A (S1)
	n max= 21 000 1/min	

Fettdauerschmierung  
PERMAMENT GREASE LUBRICATION

Steckerbelegung PIN ASSIGNMENT



PROTECTIVE CONDUCTOR 1	Schutzleiter	
R 2	U	
S 3	V	
T 4	W	
		SPEED SENSOR 5+   Drehzahl sensor
		6-
THERMISTOR (PTC) 145°C 13	Kaltleiter 145°C	
THERMISTOR (PTC) 130°C 14	Kaltleiter 130°C	
		15

Werkstückkanten nach DIN 6784		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Rückmelde-Nr.:
Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768 - fH		Maßstab des Originals	Werkstoff	GMN-Nr.
Längenmaß - Angaben in mm		1:1	Wärmebehandlung	HRC ±
Nennmaßbereich	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120
Grenzmaß	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15
Lauftoleranz	0,1 mm			
Fertigzustand:		Bezeichnung	Zeichnungsnummer:	Laufrichtung/Blatt
		HSP 100 G - 21000/3	1039610	R 02
		Erstverwendung / Kunde / Type	Ursprung	1006883
		Katalog	Ersatz für	1006883
			ersetzt durch	
		Gezeichnet	12.07.2004	Rauer
		Freigabe	14.07.2004	Kirch
Index	kommt vor	Mitteilungs-Nr.	Datum	Name