

Elektrischer Bandschneider ITEC-170



Technische Daten:

Gewicht:	8,5 kg
Werkstoff:	rostfrei
Klinge	HSS; Abmessungen \varnothing 170 x 4 mm; Loch \varnothing 20 mm; Keil 6 mm
Voltzahl Bohrmaschine:	230 V / 50 Hz
Bohrmaschinenmarke / -typ:	Hitachi DV16V
Umdrehungen / Min. Bohrmaschine:	0 – 2.900
Umdrehungen / Min. Klinge:	< 40
Laufrichtung:	vorwärts / rückwärts
Stromverbrauch:	590 W
Schnittiefe:	maximal 25 mm
Zu schneidendes Material:	Transportbänder; Gummiplatten & PU
Materialhärte:	25° - 90°; shore A

Elektrischer Bandschneider ITEC-170C



Technische Daten:

Gewicht:	8,5 kg
Werkstoff:	rostfrei
Klinge	HSS; Abmessungen \varnothing 170 x 4 mm; Loch \varnothing 20 mm; Keil 6 mm
Voltzahl Bohrmaschine:	230 V / 50 Hz
Bohrmaschinenmarke / -typ:	Makita BHP 454 (Akkubetrieben)
Umdrehungen / Min. Bohrmaschine:	0 – 2.900
Umdrehungen / Min. Klinge:	< 40
Laufrichtung:	vorwärts / rückwärts
Stromverbrauch:	590 W
Schnitttiefe:	maximal 25 mm
Zu schneidendes Material:	Transportbänder; Gummiplatten & PU
Materialhärte:	25° - 90°; shore A

Elektrischer Bandschneider ITEC-220



Technische Daten:

Gewicht:	13 kg
Werkstoff:	rostfrei
Klinge:	HSS; Abmessungen \varnothing 220 x 6 mm; Loch \varnothing 25 mm; Keil 8 mm
Voltzahl Bohrmaschine:	230 V
Bohrmaschinenmarke / -typ:	Standard: METABO SBE 751
Umdrehungen / Min. Bohrmaschine:	0 – 3.000
Umdrehungen / Min. Klinge:	< 40
Laufrichtung:	vorwärts / rückwärts
Stromverbrauch:	750 W
Schnittiefe:	maximal 50 mm
Zu schneidendes Material:	Transportbänder; Gummiplatten & PU
Materialhärte:	25° - 90°; shore A