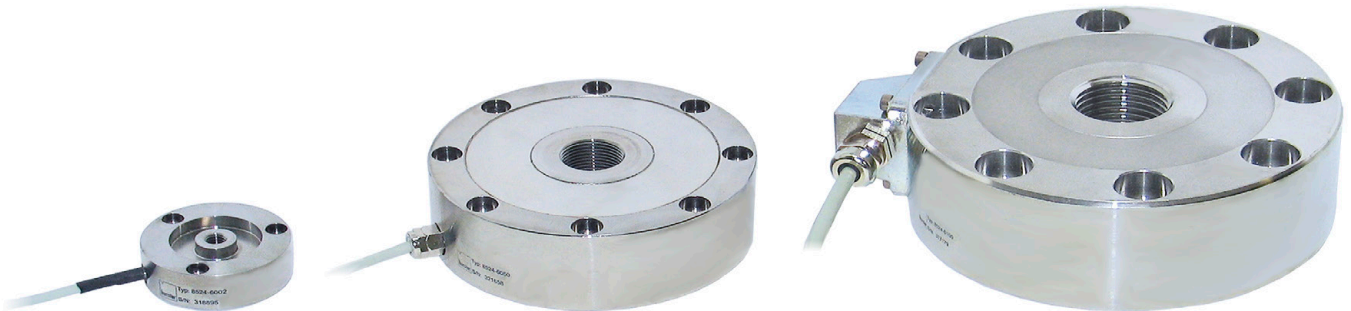


# Präzisions-Zug-Druck-Kraftsensor

Typ 8524

Kennziffer:	8524
Fabrikat:	burster
Lieferzeit:	ab Lager
Garantie:	24 Monate

CAD-Daten 2D/3D für diesen Sensor:  
Download direkt bei [www.traceparts.de](http://www.traceparts.de)  
Infos: siehe Datenblatt 80-CAD



Kleine Messbereiche

Mittlere Messbereiche

Große Messbereiche

**Optional**  
Überlastschutz bis zum  
fünffachen des Messbereichs

- Messbereiche von 0 ... 500 N bis 0 ... 200 kN
- Messgenauigkeit besser 0,25 % v.E.
- Nennkennwert 1,5 mV/V, standardisiert
- Besonders vielseitig und universell einsetzbar
- Schutzart nach EN 60529  
IP67 für Messbereiche  $\geq 0 \dots 20$  kN
- Messgenauigkeit  $\leq 0,1$  % v.E.  
für Messbereiche  $\leq 0 \dots 5$  kN (Option)
- Kabel schleppkettenfähig und hochflexibel

## Anwendung

Dieser Zug-Druck-Kraftsensor kann aufgrund seiner kompakten Konstruktion und Ausführung sowohl im Labor als auch im industriellen Bereich problemlos eingesetzt werden. Der aus korrosionsbeständigem Stahl hergestellte Sensor lässt sich wegen seines standardisierten Nennkennwerts und einfachen Montierbarkeit leicht in bereits vorhandene Strukturen integrieren. Mit dem Typ 8524 können je nach vorliegender Messaufgabe statische, quasistatische und dynamische Zug- und Druckkräfte gemessen werden.

Einige Anwendungsgebiete sind z.B.

- ▶ Messen von Einpress- und Einschubkräften
- ▶ Federkraftmessungen
- ▶ Messung von Schnitt- und Schneidkräften
- ▶ Krafterfassung und Kontrolle in der Montage
- ▶ Andruckkraftbestimmung an Bohrmaschinen

Mit einer Lastzentrierplatte, die an den Sensor montiert wird, können z.B. über Gelenkösen Zugkräfte in Seilen, Ketten usw. gemessen werden (siehe Seite 4 Lastzentrierplatte).

## Beschreibung

Auf die im Sensor befindliche Biegemembrane sind Dehnungsmessstreifen appliziert, die bei einer Kräfteinwirkung eine zur Messgröße direkt proportionale Brückenausgangsspannung abgeben. In die Mittelachse der Zug-Druck-Kraftsensoren ist ein durchgängiges Gewinde integriert, durch das entweder über einen Lasteinleitungs-knopf oder ein anwendungsspezifisches Adapterteil die Messkraft quer- und torsionsfrei eingeleitet werden muss. Ab Messbereich 0 ... 5 kN ist die Messgenauigkeit optimal, wenn der Kraftsensor auf eine ebene, gehärtete und geschliffene Auflagefläche montiert wird. Diese Bedingung entfällt bei den kleinen Messbereichen bis 0 ... 2 kN durch die 3 speziellen Schneidenlager (s. Maßzeichnung 1).

Seitenkräfte sind durch konstruktive Maßnahmen vom Sensor fernzuhalten (z.B. Montage auf Loslager, über Wälzlager gehaltene Hebel). Eine Befestigung über die vorhandenen Durchgangsbohrungen im Außenring ermöglicht eine unkomplizierte Handhabung des Sensors.

Zum Schutz gegen Beschädigungen durch unzulässig hohe Druckkräfte dient ein Anschlag als Überlastschutz (Option bis Messbereich 0 ... 20 kN). Seitenkräfte bis zu 5 % der Nennkraft haben nur einen geringen Einfluss.

**Technische Daten**

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-f

Bestellbezeichnung	Messbereich	Abmessungen [mm]								Gewinde T	Anzahl Bohrungen auf $\varnothing G$	Eigenfrequenz [kHz]	Masse [kg]	Anzugsmoment für Montageschrauben 12.9	vorgesehene Montageschrauben
		$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing D3$	$\varnothing D4$	H	$\varnothing G$	$\varnothing X$	$\varnothing Y$						
8524-5500	0 ... 0,5 kN	54,5	15	35,5	33,5	16	45	4,5	8	M 8x1,25	3	> 2	0,25	3 Nm	M 4
8524-6001	0 ... 1 kN	54,5	15	35,5	33,5	16	45	4,5	8	M 8x1,25	3	> 3	0,25	3 Nm	M 4
8524-6002	0 ... 2 kN	54,5	15	35,5	33,5	16	45	4,5	8	M 8x1,25	3	> 5	0,25	3 Nm	M 4
8524-6005	0 ... 5 kN	54,5	15	35,5	34,5	16	45	4,5	8	M 8x1,25	6	> 8	0,25	3 Nm	M 4
8524-6010	0 ... 10 kN	54,5	15	35,5	34,5	16	45	4,5	8	M 8x1,25	6	> 12	0,25	3 Nm	M 4
8524-6020	0 ... 20 kN	79	22	59	58,6	25	68	4,5	8	M 12x1,5	8	> 4	0,65	3 Nm	M 4
8524-6050	0 ... 50 kN	119	44	94	92,6	35	105	6,6	11	M 24x1,5	8	> 3	2	10 Nm	M 6
8524-6100	0 ... 100 kN	155	60	109	107	50	129	13,5	20	M 36x3	8	> 3	5	100 Nm	M 12
8524-6200	0 ... 200 kN	155	60	109	107	50	129	13,5	20	M 36x3	8	> 5	5	100 Nm	M 12

**Elektrische Werte**

Brückenwiderstand (Vollbrücke): Folien DMS 350  $\Omega$ , nominell\*  
 Speisespannung: max. 10 V DC oder AC  
 Nennkennwert: 1,5 mV/V  $\pm$  0,25 %  
 positive Ausgangsspannung für Druckkraft  
 Kalibrierwiderstand (burster-Typ 1148-6080): 80 k $\Omega$ ; 0,1 %  
 Die durch einen Shunt dieses Wertes hervorgerufene Brückenausgangsspannung ist im Prüfprotokoll angegeben. Das Prüf- und Kalibrierprotokoll mit Rückführbarkeitsnachweis ist im Lieferumfang des Sensors enthalten.

\* Abweichungen vom angegebenen Wert sind möglich.

**Umgebungsbedingungen**

Nenntemperaturbereich: 15 °C ... 70 °C  
 Gebrauchstemperaturbereich: - 30 °C ... 80 °C  
 Temperatureinfluss auf das Nullsignal:  $\leq$  0,02 % v.E./K  
 Temperatureinfluss auf den Kennwert:  $\leq$  0,02 % v.S./K

**Mechanische Werte**

Messgenauigkeit:  $\leq \pm$  0,25 % v.E.  
 Relative Umkehrspanne, relative Kennlinienabweichung und relative Spannweite bei unveränderter Einbaulage.  
 Messart: Zug- und Druckkräfte  
 Kalibrierung in Druckrichtung (Vorzugsrichtung, Ausgangssignal positiv)  
 Bei Betrieb entgegen der Vorzugsrichtung ist mit geändertem Nennkennwert zu rechnen.  
 Nennmessweg: < 80  $\mu$ m  
 Maximale Gebrauchskraft: 150 % der Nennkraft  
 Bruchkraft: > 250 % der Nennkraft  
 Dynamische Belastbarkeit:  
 empfohlen 70 % der Nennkraft  
 maximal 100 % der Nennkraft  
 Werkstoff: Edelstahl 1.4542  
 Schutzart: nach EN 60529  
 Messbereich  $\leq$  0 ... 10 kN: IP65  
 Messbereich  $\geq$  0 ... 20 kN: IP67

**Elektrischer Anschluss:**

hochflexibles, ölbeständiges und für Schleppketten geeignetes, abgeschirmtes Kabel mit offenen Lötenden. Biegeradius 3 x  $\varnothing$  bei fest verlegtem Kabel, 10 x  $\varnothing$  bei ständig bewegtem Kabel, Länge 2 m. Weitere Details siehe Maßzeichnung.

Messbereich  $\leq$  0 ... 50 kN PUR,  $\varnothing$  4,2 mm  
 Messbereich  $\geq$  0 ... 100 kN TPE-V,  $\varnothing$  6,3 mm

**Anschlussbelegung:**

weiß	Speisung	positiv
braun	Speisung	negativ
gelb	Signalausgang	positiv
grün	Signalausgang	negativ

**Abmessungen:** siehe Tabelle und Maßzeichnung  
 Messbereiche  $\leq$  0 ... 2 kN werden unten mit Auflageschneiden in den Befestigungsbohrungen ausgeliefert. Die Höhe H ist dadurch 1 mm größer.

**Masse:** 250 g ... 5 kg, siehe Tabelle

**Montage:**

Messbereiche bis 0 ... 2 kN: 3 Durchgangsbohrungen mit Auflageschneiden für die 3-Punkt-Lagerung (siehe Maßzeichnung 1)

Messbereiche ab 0 ... 5 kN: 6 bzw. 8 Durchgangsbohrungen (siehe Maßzeichnungen 2 bis 4)

Die gesamte Auflagefläche des Sensors muss auf einer durchgehärteten (60 HRC), ebenen, geschliffenen oder besser noch geläppten Montagefläche aufliegen.

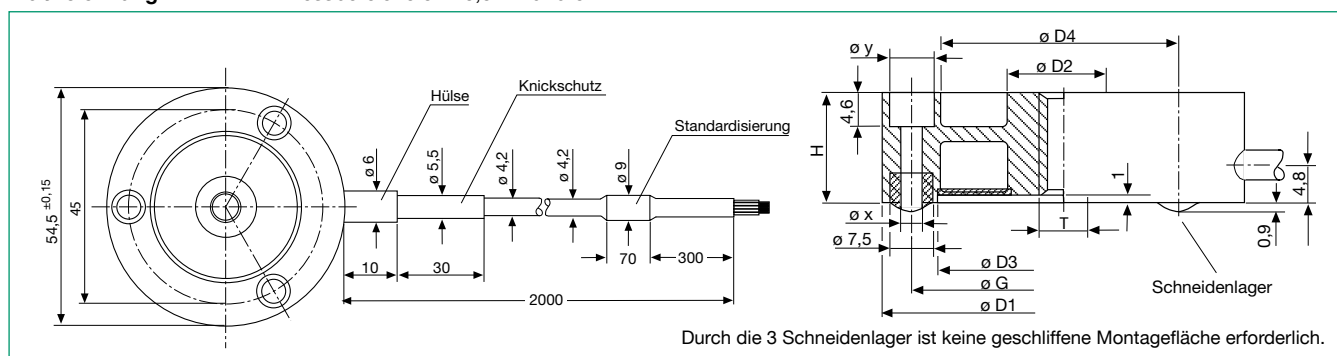
Senkungen nach DIN 74-Km, für Innensechskantschrauben nach DIN 912.

Schraubenfestigkeit: 12.9 oder höher

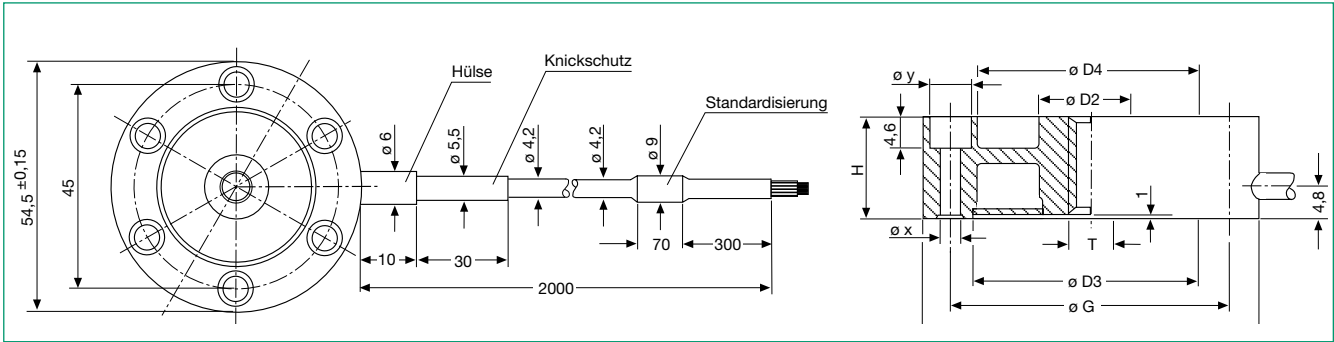
Siehe auch Zubehör Lastzentrierplatten und Lasteinleitknöpfe, Seite 4.

**Maßzeichnung 1**

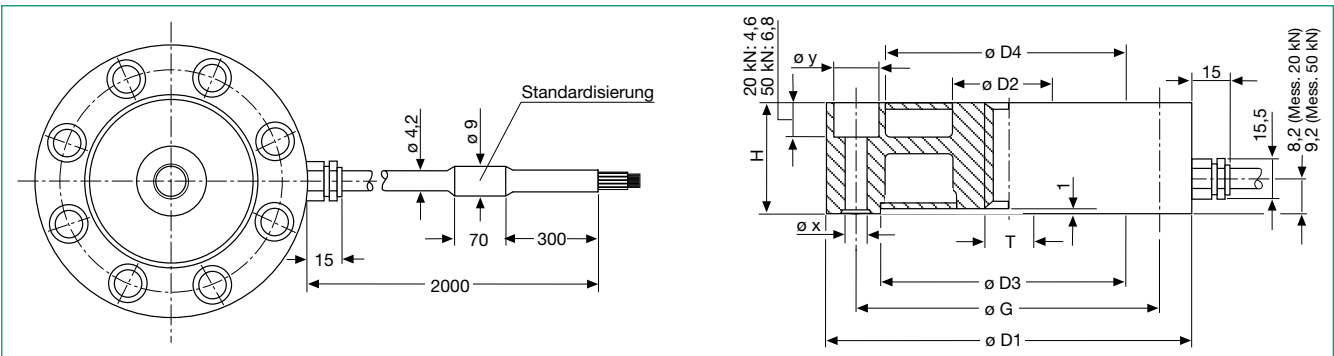
Messbereiche 0 ... 0,5 kN und 0 ... 2 kN



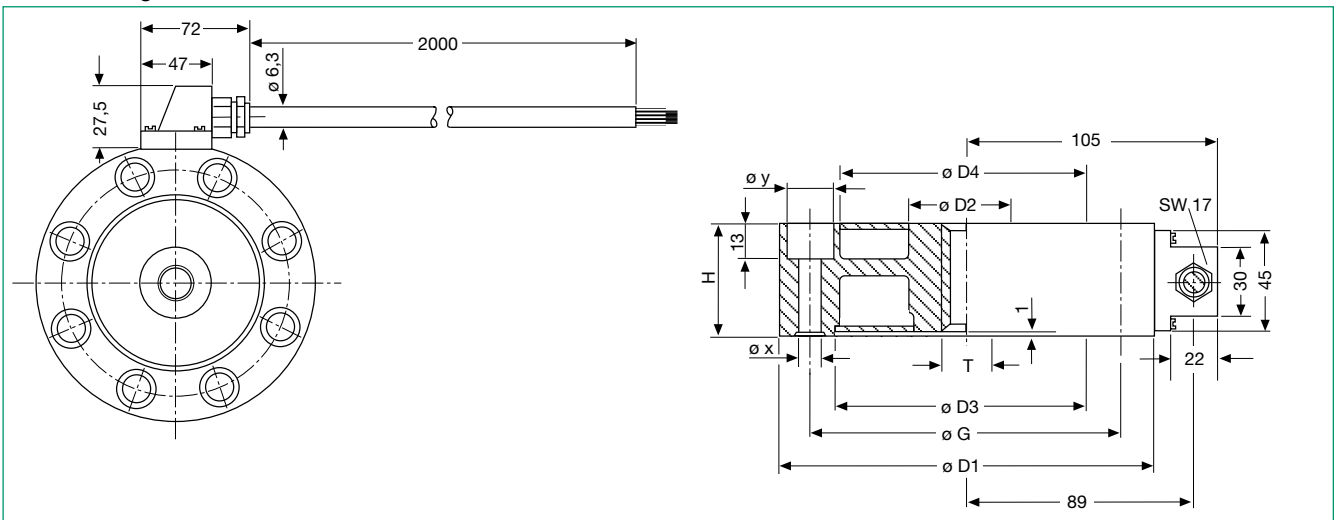
Maßzeichnung 2 Messbereiche 0 ... 5 kN und 0 ... 10 kN



Maßzeichnung 3 Messbereiche 0 ... 20 kN und 0 ... 50 kN



Maßzeichnung 4 Messbereiche 0 ... 100 kN und 0 ... 200 kN



Die CAD-Zeichnungen (3D/2D) für diese Sensoren können online direkt in Ihr CAD-System importiert werden.

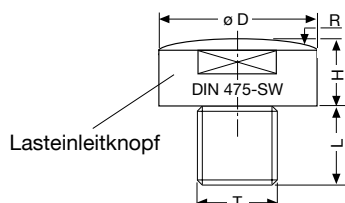
Download über [www.burster.de](http://www.burster.de) oder direkt bei [www.traceparts.de](http://www.traceparts.de). Weitere Infos zur burster-traceparts-Kooperation siehe Datenblatt 80-CAD.

## Zubehör

### Lasteinleitknöpfe

zur Einleitung von Druckkräften

Bestell- bezeichnung	für Sensor mit Nennkraft	Abmessungen [mm]						Anzugsmoment		Masse [kg]
		øD	H	L	T	SW	R			
8580-V008	0,5 ... 10 kN	14	7,3	7	M 8 x 1,25	-	20	bis 2 kN: max. 5 Nm / 5 kN und 10 kN: max. 8 Nm	0,01	
8580-V012	20 kN	20	15,1	12	M 12 x 1,5	16	25	" 10 Nm	0,05	
8580-V024	50 kN	40	20	17	M 24 x 1,5	32	100	" 20 Nm	0,25	
8580-V036	100 kN, 200 kN	57	30	40	M 36 x 3	46	200	" 50 Nm	1	



Diese Lasteinleitknöpfe sind dann ein vorzügliches Hilfsmittel, wenn zur Messung von Druckkräften eine mechanische Ankopplung (z.B. mit einer Gewindestange) nicht erforderlich oder möglich ist. Durch die ballige Oberfläche ist der Messfehler bei nicht axialer Krafteinleitung bis zu einem Winkelfehler von 3° gering.

Die Druckkraft muss mit einem planflächigen Teil, Härte  $\geq 60$  HRC, in den Lastknopf eingeleitet werden.

Für Kalibrierscheine in Druckrichtung ist der Lasteinleitknopf obligatorisch, somit Teil des Sensors und muss mitbestellt werden.

### Lastzentrierplatten

Eine Lastzentrierplatte erweitert die Verwendungsmöglichkeiten von Zug-Druck-Kraftsensoren flacher Bauart um die Zugkraftmessung in frei beweglichen Anordnungen (Seilzug-, Gelenkkräfte, ...). Die Zentrierplatte hat etwa die gleichen Dimensionen wie der Sensorkörper und wird an den Sensor montiert (siehe Abbildung). In die zentralen Gewindebohrungen können kundenspezifische oder Standard-Gewindeteile (z.B. Gelenkköpfe) eingesetzt werden.

Bestellbezeichnung	für Nennkraft [kN]	Zentr. Gewinde	Masse [kg]	Max. Anzugsmoment für Montageschrauben 12.9
8590-V002	bis 10	M 8 x 1,25	0,28	3 Nm
8590-V003	20	M 12 x 1,5	0,70	3 Nm
8590-V004	50	M 24 x 1,5	2,2	100 Nm
8590-V005	100, 200	M 36 x 3	5,5	100 Nm

Zur Montage der Lastzentrierplatte an den Kraftsensor sind Schrauben der Festigkeitsklasse 12.9 erforderlich.

DMS-Simulator als Hilfsmittel zur gezielten Erzeugung von DMS-Sensorsignalen 0/0,5/1/1,5/2/3 mV/V zur Einstellung oder Überprüfung von Verstärkern bzw. Anzeigegeräten.

**Typ 9405**

siehe Datenblatt 76-9405 in Produktgruppe 7 im Katalog

**Anschlussstecker, 12-polig für burster-Tischgeräte Typ 9941**

**Anschlussstecker, 9-polig für 9163-V3, 9235 und 9310**

**Typ 9900-V209**

Montage eines Kupplungssteckers an das Sensoranschlusskabel bei hauptsächlichlicher Benutzung des Sensors in Vorzugsrichtung (positives Messsignal)

**Bestellbezeichnung: 99004**

nur bei Anschluss des Sensors am SENSORMASTER Typ 9163 im Tischgehäuse

**Bestellbezeichnung: 99002**

entgegen der Vorzugsrichtung (positives Messsignal)

**Bestellbezeichnung: 99007**

nur bei Anschluss des Sensors am SENSORMASTER Typ 9163 im Tischgehäuse

**Bestellbezeichnung: 99008**

### Optionen

**Überlastschutz** in Druckrichtung (siehe Zeichnung rechts)

**Bestellbezeichnung V400**

Kraftsensor mit Option Überlastschutz in Druckrichtung					
Bestellbezeichnung	Messbereich des Kraftsensors	Überlastschutz bis	Abmessungen [mm]		
			øD1	H1	H
8524-5500-V400	0 ... 500 N	2,5 kN	54,5	19	16
8524-6001-V400	0 ... 1 kN	5 kN	54,5	19	16
8524-6002-V400	0 ... 2 kN	10 kN	54,5	19	16
8524-6005-V400	0 ... 5 kN	20 kN	54,5	19	16
8524-6010-V400	0 ... 10 kN	30 kN	54,5	19	16
8524-6020-V400	0 ... 20 kN	80 kN	79	25	25

Der Überlastschutz schützt den Kraftsensor vor Beschädigung bei einer Last, die über der Gebrauchskraft (150 % der Nennkraft) liegt. Er wird realisiert durch eine Begrenzung des Weges, den der Federkörper bei der Belastung zurücklegt. Zur Begrenzung dient ein auf ca. 130 % der Nennkraft eingestellter Anschlag. Die Messung von Zugkraft ist auch mit montiertem Überlastschutz möglich. Dazu hat der Überlastschutz außen die gleichen Montagebohrungen wie der Sensor, jedoch keine zentrische Gewindebohrung siehe Zeichnung.

### Hinweise

- ▶ Der Überlastschutz wirkt nur in Druckrichtung.
- ▶ Der Überlastschutz wird zusammen mit dem Kraftsensor geliefert.
- ▶ Die Kennwerttoleranz des Sensors mit Überlastschutz ist  $\pm 0,5 \%$ .
- ▶ Der Überlastschutz sollte nicht oft beansprucht werden.
- ▶ Die Überlast darf nicht über das Gewinde eingeleitet werden! (Einleitung z.B. mit dem Lasteinleitknopf, s. Zubehör)
- ▶ Die Überlastschutzplatte hat keine zentrische Gewindebohrung

### Optionen

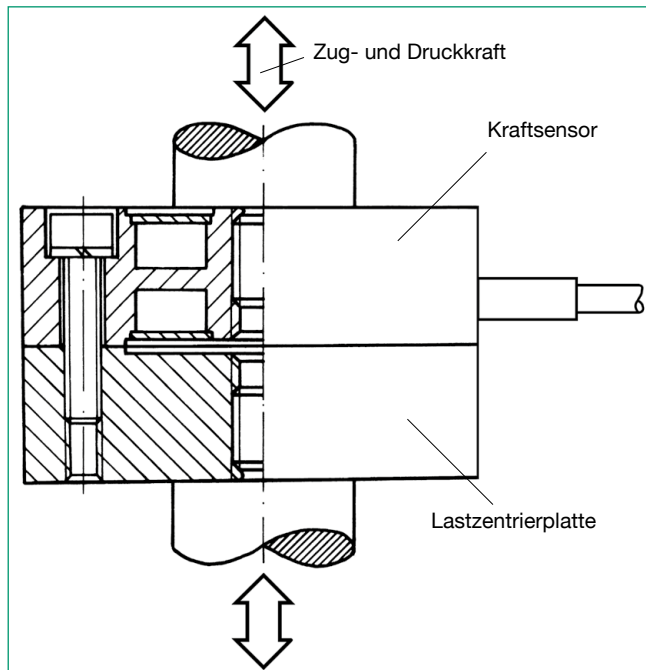
Standardisierung des Nennwertes, 1 mV/V  $\pm 0,25 \%$  **- V010**

Kabellänge 3 m **- V203**

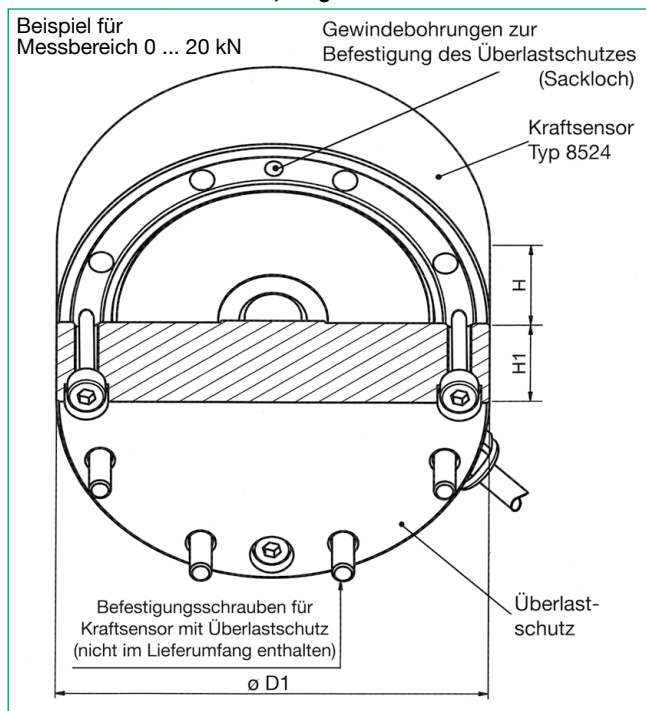
Kabellänge 5 m **- V206**

Höhere Messgenauigkeit  $\pm 0,1 \%$  v.E. (nur bei Messbereichen  $\leq 0 \dots 5$  kN) **- V502**

### Sensor mit Lastzentrierplatte



### Sensor mit Überlastschutz, möglich für Messbereich $\leq 0 \dots 20$ kN



### Bestellbeispiele

Zug-Druck-Kraftsensor, Messbereich 0 ... 20 kN **Typ 8524-6020**

Zug-Druck-Kraftsensor, Messbereich 0 ... 5 kN, Überlastschutz bis 20 kN **Typ 8524-6005-V400**

### Signalaufbereitung

Digitale Messwertanzeiger z.B. Typ 9180, Messverstärker z.B. Typ 9243 oder DIGIFORCE® siehe Produktgruppe 9 des Katalogs.

### Werkskalibrierschein (WKS)

Kalibrierung des Kraftsensors, auch zusammen mit einer Auswertelektronik. Der Standard-Werkskalibrierschein beinhaltet 11 Punkte, bei Null beginnend in 20%-Schritten über den gesamten Messbereich, für steigende und fallende Last in Vorzugsmessrichtung. Sonderkalibrierungen auf Anfrage, Berechnung nach Grundpreis zuzüglich Kosten pro Messpunkt. **Typ 85WKS-85...**

### Mengenrabatt

Bei geschlossener Abnahme in völlig gleicher Ausführung gewähren wir ab 5 Stück 3 % · ab 8 Stück 5 % · ab 10 Stück 8 % Rabatt. Mengenrabatte für größere Stückzahlen und Abrufaufträge auf Anfrage.